



Alçı Uygulama Kitabı





GİRİŞ

Alçının tarihteki ilk izlerine, günümüzden yaklaşık 8.800 yıl önce (M.Ö. 6800 – 5700) dünyanın bilinen en eski yerleşim merkezlerinden biri olan Konya Çatalhöyük'te rastlıyoruz. Kazılar sonucu gün ışığına kavuşturulan Çatalhöyük evlerinin zemin ve duvarları ile duvar resimlerinde (fresk) alçı kullanılmıştır. Alçı daha sonraları Anadolu ve Mezopotamya'da Sümer, Asur, Selçuklu ve Osmanlı; bu coğrafya dışında ise özellikle Aztek, Mısır, Yunan ve Roma uygarlıklarında önemli bir yapı malzemesi olarak karşımıza çıkmaktadır.

Avrupa'da Rönesans mimarlığının özentili ve süslü üslubuna uygun bir malzeme olan alçı, bu dönem mimar ve ressamı tarafından gerek iç gerekse dış yüzeylerde ve taştan daha rahat biçimlendirilmesinden dolayı ilk kez sütun ve kornişlerde kullanılmıştır.

Osmanlı'ya gelince, alçı bu dönemden günümüze miras kalan birçok kervansaray, han, hamam, konak, yalı ve sarayda kullanılmıştır. İlginçtir ki, bazı Osmanlı hamam tavanları, içerideki yoğun nemi dengelemek amacıyla alçı ile kaplanmıştır.

Cumhuriyet döneminde alçı üretimi ilk kez 1930'larda atölye düzeyinde Kayseri'de başlamış, sürekli çeşitlilik kazanarak ve yaygınlaşarak günümüze kadar gelmiştir.

Alçının özelliklerine gelince...

Alçı kaplanan duvar ve tavan yüzeyleri, beyaz renginden dolayı daha inşaat aşamasında bitmiş hissi uyandırır ve temiz bir görüntü sergiler. Çabuk kuruyup boyaya hazır hale gelen sıva alçıları sayesinde yapım hızı artar, yapılar hızla bitirilir.

Düşük yoğunluğu sebebiyle alçı kullanılan inşaatların yükü hafifler, deprem kuşağında olan ülkemiz için önemli bir avantaj sağlar.

Alçı nefes alır. Ortam aşırı nemliyen nemi bünyesine çeker, hava kurduğunda bünyesindeki nemi geri verir. Kısacası, alçı yaşanan ortamların nem dengesini sağlayarak sağlıklı bir ortam oluşturur. Unutulmamalıdır ki, düşük nem oranı ile oluşan kuru hava, soğuk algınlığı, astım, baş ağrısı ve halsizliğe yol açar. Alçı ortamdaki nemle birlikte havada asılı sigara dumanı gibi zararlı parçacıkları da emer, filtre eder ve temiz havayı ortama iade eder; dolayısıyla doğal klima işlevi görür.

Alçı ürünleri gözenekli yapısından dolayı, ortam ısıtıldığında duvarların hızla ısınmasını ve kışın daha sıcak geçirilmesini, yaz ayları boyunca da ortamın daha serin olmasını sağlar.

Alçının ısı iletkenliği düşük olduğundan yüzeylerin terlemesini (yoğuşma) geciktirir ve azaltır. Kışın soba ya da kalorifer yakıldığında, ortamın yeterli derecede nemli kalmasını sağlayarak yaşam kalitesine katkıda bulunur.

Alçının ısı iletkenlik değeri, doğal malzemeler arasında ahşaba çok yakındır, dolayısıyla diğer doğal malzemelere göre daha az ısı iletir. Alçı sıva, geleneksel sıvalara göre birkaç kat fazla yalıtım yaptığından yakıt tasarrufu sağlar.

Alçı gözenekli yapısı sayesinde, sesi emer ve sesin yansımalarını diğer sıvalara göre daha fazla engelleyerek gürültüyü azaltır.

Alçı, yangın çıkması durumunda, insan yaşamını kurtarmaya yetecek zamanı sağlar. Yangın henüz başlamışken, yaklaşık 80-100° C sıcaklıkta, alçının içinde bulunan su açığa çıkarak yangını söndürür ve böylece yayılmasını geciktirir. Alçı, betonarme ve çelik yapı elemanlarının yangın dayanımını önemli ölçüde artırdığından ve dakika cinsinden yüksek performans sağladığından, okul, hastane, otel, ticaret ve iş merkezleri gibi kamuya açık yapılarda yangın güvenliği açısından kullanılır.

Alçı, beyaz rengi ile sınırsız dekoratif seçenek sunarak yaşama konforu artırır. İstenilen forma sokulabilen alçı, sadelik, zarafet ve estetiğin vazgeçilmez unsurları olan tavan süslemeleri, kartonpiyerler, nişler, apliklere dönüşür ve ortamdaki sıcaklık hissini artırır.

Alçının üretim sürecinde daha az enerji harcandığından, düşük karbon salımı yapar. Çimento esaslı sıvalar ile karşılaştırıldığında daha az karbon salımına sebep olur.

ALÇI

Uygulama Kitabı

İçindekiler



ÇİZİM AÇIKLAMALARI	5
ALÇİTEK Makine Sıva Alçısı	6-25
SIVATEK Perlitli Sıva Alçısı	26-47
SATEN TEK Saten Perdah Alçısı	48-59
KARTEK Kartonpiyer Alçısı	60-73
ADERTEK Yapıştırma Alçısı	74-85
DERZTEK Derz Dolgu Alçısı	86-99
EKLER	100-107

- Ürünlerimizin nasıl kullanılacağına ilişkin verilen bilgiler, 80 yılı aşkın üretim deneyimimize ve laboratuvarlarımızda düzenli olarak sürdürülen uygulamalardan elde edilen bilgilere dayanmaktadır.
- Uygulamalardan iyi bir sonuç elde edilmesi için, bu kitapçıkta yapılan uyarıların ve önerilerin dikkate alınması ve uygulama adımlarının izlenmesinde fayda vardır. Ancak firmamız, malzeme üreticisi olması nedeniyle uygulama yöntem veya sonuçlarıyla ilgili hiçbir garanti ve açık veya kesin sorumluluk kabul etmemektedir.
- Firmamız, ürün özelliklerini ve uygulamaya ilişkin yöntemleri gerekli gördüğü durumlarda değiştirme hakkını saklı tutar. Değişikliklerin izlenmesi kullanıcıların yetki ve sorumluluğundadır.

Çizim Açıklamaları

Bu kitapçık içerisinde her yapı alçısı ile ilgili bölümün sonunda bulunan "SİK SORULAN SORULAR" sayfalarında yer alan maskot çizimlerinin açıklamaları aşağıda gösterilmiştir.



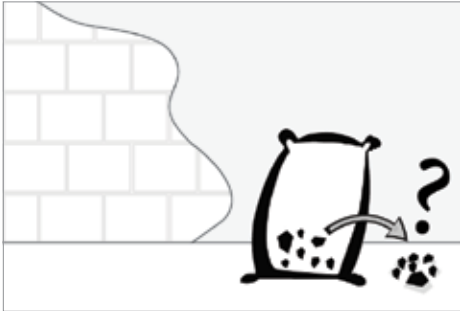
SORU-GENEL



YANIT-GENEL



ÇÖZÜM YÖNTEMLERİ-GENEL



SORU-TORBADAN TAŞLAŞMIŞ ALÇI PARÇALARININ ÇIKMASI



SORU-KISA DONMA SÜRESİ



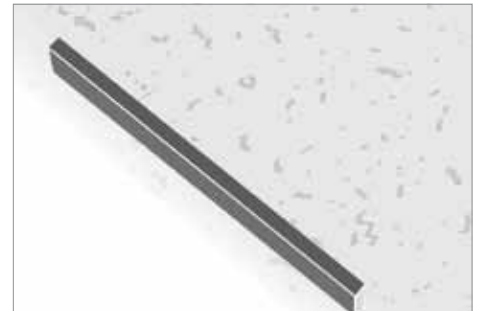
SORU-UZUN DONMA SÜRESİ



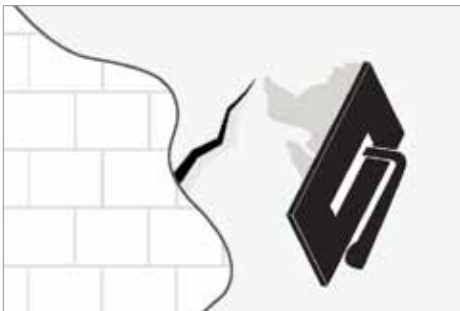
SORU-KARIŞIMDA TOPAKLANMA



SORU-ÇİZİK YAPMA



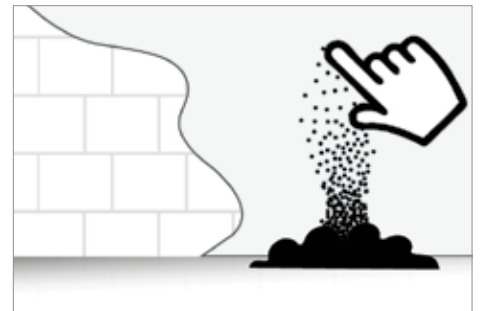
SORU-KEPERME



SORU-ÇATLAMA



SORU-DÖKÜLME

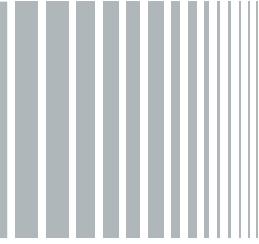


SORU-TOZUMA



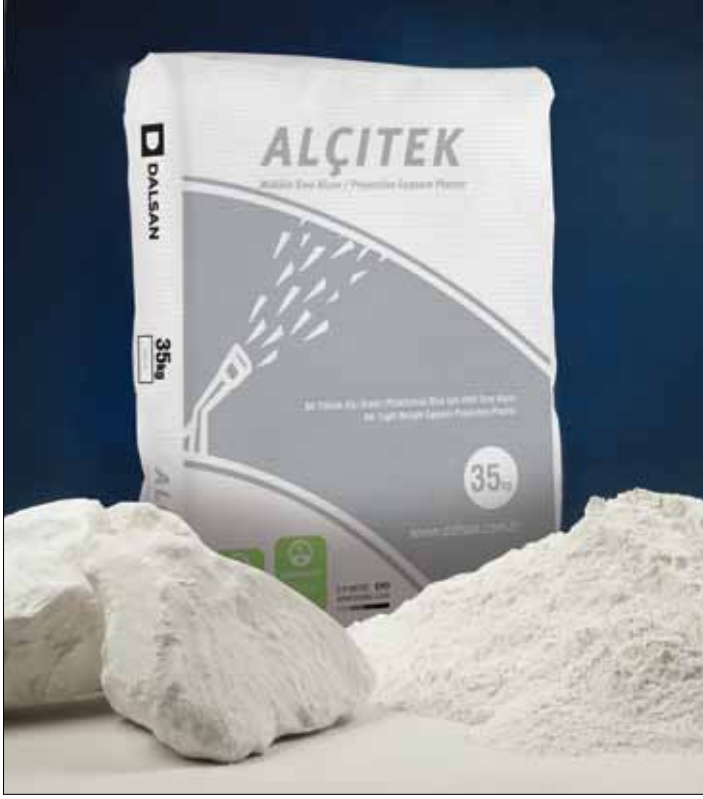
Makine Sıva Alçısı

ALÇİTEK





Genel Tanım



Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır.

Ana Özellikler

- Tek katta, üzerine uygulandığı yüzeyi boyaya hazır hale getirir. Saten perdah alçısı gerektirmez.
- Küçük alanlarda el karışımı ile sorunsuz olarak uygulanabilir.
- Yüksek yüzey sertliğine ve parlak bir görünüme sahiptir.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Yanmaz bir malzemedir. Bünyesindeki sudan dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.
- Küf, bakteri ve mantar oluşturmaz.
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- İç Mekanlarda
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller n Hastaneler
- Okullar



Sarf Malzemeleri

ALÇITEK



Sıva Profili



ASTARTEK



Sıva Filesini



Yardımcı Malzemeler

Alçı Sıva Makinesi



Ano Çıtası



Spiral



Aluminyum Bıçak Master



Alçı Teknesi



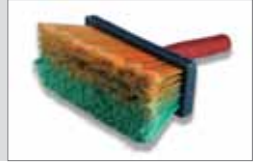
Su Terazisi



Profil makası



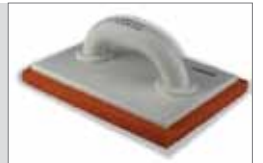
Fırça



Sıva Malası



Kauçuk Tirfil Mala



Çelik Mala



Eğri Saplı Ispatula



Ispatula



İç Köşe Malası



Alçı Rendesini

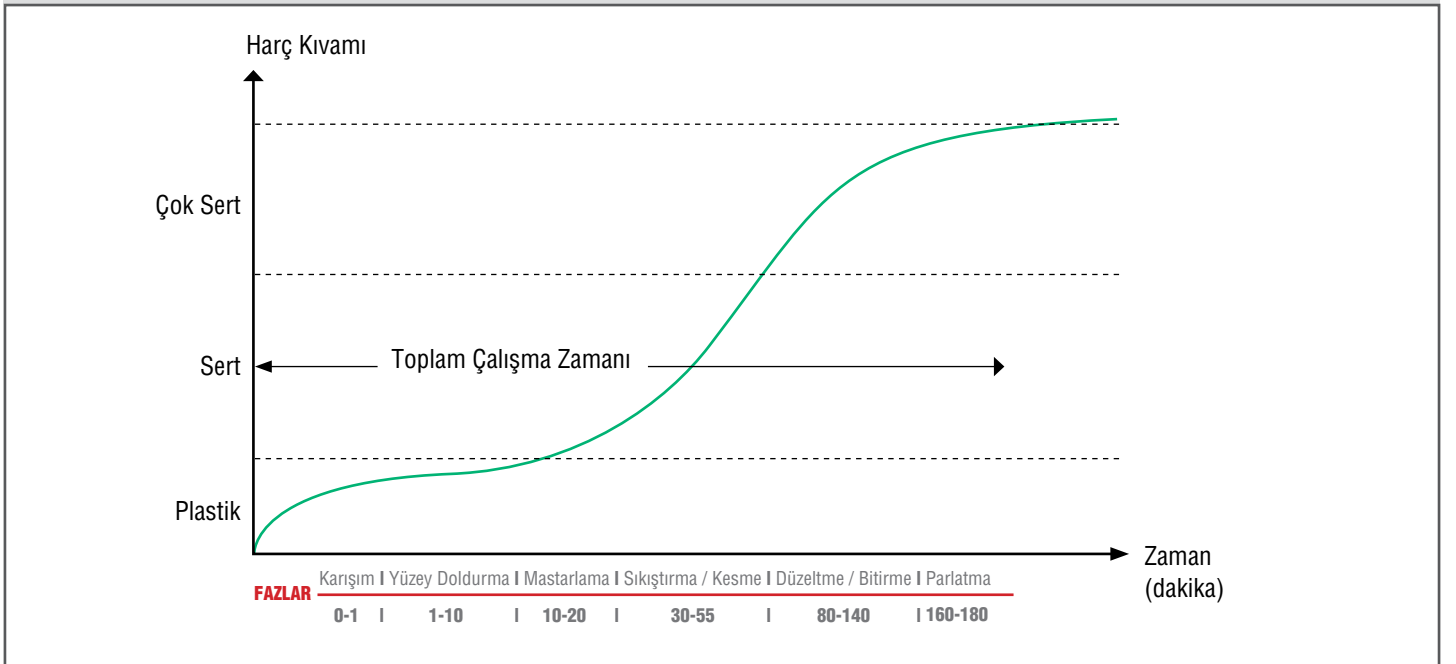


Genel Özellikler

Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	5 – 6 lt suya ~ 10 kg ALÇİTEK
Priz Başlangıç Süresi	>50 dakika (TS EN 13279-1'e göre)
Donma Süresi	180 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 cm kalınlık 10 kg/m ²
Basınç Dayanımı (en az)	25 kgf/cm ² (4x4 blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (en az)	10 kgf/cm ² (4x4x16 küp blok)
2000 Mikron Elekten Geçen	%100
150 Mikron Elekten Geçen (en az)	%60
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	800 – 850 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1150 – 1250 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,43 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1 (TS EN 13279-1'e göre)
Sahip Olduğu Standart	
TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2	B4/50/2 Yüksek Alçı Oranlı (püskürtme) Bina İçin Hafif Sıva Alçısı
Ambalaj	
Polipropilen Torba	35 kg ± %2

Faz Zamanları – Harç Kıvamı



Uygulama Duvar



1 ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu iş için spiral kullanılabilir.



Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



3 YÜZEYİN ISLATILMASI

Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Bu işlem, fırça yardımıyla yapılabilir.



Diğer yöntemde, duvar yüzeyi hortumla sulanır ve suya doyurulur. ALÇİTEK harcının yüzeye tutunmasında sorunla karşılaşmamak için yüzeyin, suyu tamamen emmesi beklenir.



5 BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Özellikle beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.



6 PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK sıva astarı kullanılabilir.



7 SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.



8 ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



9

HARÇ HAZIRLAMA

Anolama ve tamir için alçı teknesinde el karışımı ile **ALÇİTEK** harcı hazırlanır. Anolamayı hızlandırmak için, daha kısa donma süresine sahip alçılar da kullanılabilir.



10

TAMİR İŞLERİ

Bu aşamada duvar yüzeyindeki çatlak ve delikler tamir edilir.



11

SIVA FILESİ UYGULAMASI

Farklı malzemelerin birleşim yerlerine **ALÇİTEK** uygulanır.



11

Daha sonra, çatlama riskini azaltmak için 30 cm genişliğinde sıva filesi birleşim yerlerini ortalayacak şekilde **ALÇİTEK** harcı üzerine uygulanır.



13

ANOLAMA

Harç, ispatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğrultu boyunca duvar yüzeyine uygulanır.



14

ANO ÇİTASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.



15

TERAZİYE ALMA

Yapıştırma sırasında çitalar ipine getirilir ve teraziye alınır.



16

BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir. Bu süre ortam şartlarına bağlı olarak farklılık gösterecektir.



17

SIVA PROFİLİ – KESİM

Sıva profili, profil makasıyla duvar yüksekliğinde veya istenilen boyutta kesilir.

18



SIVA PROFİLİ – UYGULAMA

Duvar köşelerinde ano çitası işlevi gören sıva profili, harç kullanılarak yerleştirilir.

19



SIVA PROFİLİ – TERAZİ KONTROL

Su terazisi ile sıva profilinin düşey ve yatay terazisi kontrol edilir.

20



SIVA MAKİNESİ

ALÇİTEK uygulaması sıva makinesi ile yapılır. Sıva makineleri farklı tip ve markalarda olup, üreticilerinden çalışma performansı ile ilgili bilgi alınmalıdır.

21



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen sıva makinesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.

22



ELEKTRİK BAĞLANTISI

Sıva makinesinin elektrik bağlantısının toprak hatlı bir prize yapıldığından ve elektrik kaçağı olmadığından emin olunuz.

23



SU ALMA

Su hortumu sıva makinesine bağlanır.

24



HORTUMUN TEMİZLENMESİ

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.

25



SU SEVİYESİ AYARI

Su seviyesi, karıştırma başladıktan sonra harcın kıvamına göre ayarlanır.

26



TORBANIN AÇILMASI

ALÇİTEK torbası, maket bıçağı ile kesilir.

27

**MAKİNEYE YÜKLEME**

ALÇİTEK, sıva makinesine dökülmeye başlanır. Su/alçı oranı 5 lt suya 10 kg **ALÇİTEK**'tir.

28

**DİKKAT!**

Sıva makinesinden gelen ilk sulu karışım kullanılmamalıdır. Su seviyesi ayarı yapılarak harcın kıvamını ayarlanmalıdır.

29

**KIVAM**

Sıva makinesinden gelen harç, uygulamada akma ve yığılma yapmayacak kıvama gelinceye kadar leğene alınır.

30



Leğene alınan harç, duvar yüzeyindeki çatlak ve deliklerin tamirinde ve ano çıtalarının yapıştırılmasında kullanılabilir.

31

**UYGULAMA**

ALÇİTEK, ano çıtalarının arasına yatay bir hat izlenerek püskürtülür. **ALÇİTEK** her noktada aynı yoğunlukta olmalıdır.

32



Püskürtmeye duvar yüzeyi boyunca devam edilir.

33



Püskürtme sırasında olabildiğince boşluk bırakmamaya dikkat edilmelidir.

34



TÜKETİM
1 cm için
10 kg/m²

TÜKETİM MİKTARI

Tüketim miktarı her 1 cm kalınlık için 10 kg/m²'dir.

35

**DİKKAT!**

ALÇİTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.

36



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

37



SIYIRMA

Ano çitaları üzerindeki **ALÇİTEK**, sıva malasıyla sıyırılarak, ano çitaları masterlama için uygun duruma getirilir.

38



MASTERLAMA

Alüminyum bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çitalarına bastırılarak masterlama yapılır.

39



Masterlama sırasında duvar yüzeyi üzerindeki fazla **ALÇİTEK** harcı, master üzerinde birikecektir.

40



Master üzerindeki fazla harç, sıva malası ile alınarak boşluklar doldurulur.

41



Duvar yüzeyinde boşluk kalmayacak şekilde masterlama tamamlanır.

42



İKİNCİ MASTER (15. dakika)

İlk mastardan yaklaşık 15 – 20 dakika sonra ikinci master yapılır. (Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ikinci masterlama zamanı değişiklik gösterebilir.)

43



Alüminyum bıçak master veya eğri saplı ispatula ile yapılan bu uygulama harcın sıkışmasını sağlar.

44



ANOLARIN SÖKÜLMESİ

İkinci mastardan sonra ano çitaları sökülür ve çita boşlukları **ALÇİTEK** harcı ile doldurulur.



45

TİRİLLEME (50. dakika)

Uygulamaya başladıktan 50 – 70 dakika sonra başparmakla sertleşme kontrol edilir.



46

YÜZEYİN ISLATILMASI

Yüze su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.



47

TİRİLTEK KAÜÇUK TİRİL MALA

TİRİLTEK kauçuk tirfil mala, **ALÇİTEK** yüzeyi üzerinde dairesel biçimde hareket ettirilerek yüzey tirfillenir.



48

İNCE MALZEME

Bu uygulamanın amacı **ALÇİTEK**'in içindeki ince malzemenin (satenin) yüzeye çıkarılmasıdır.



49

ÇELİK MALA (80. dakika)

Kauçuk tirfil mala ile tirfillemeden yaklaşık 10 dakika sonra **MALATEK** çelik mala ile yüzey parlatılır.



50

İÇ KÖŞE

İç köşeler, iç köşe malasıyla düzeltilir.



51

RENDETEK – ALÇI RENDESİ

İç köşelerde ve duvarın diğer bölümlerinde düzeltmeler **RENDETEK** alçı rendesi ile yapılır.



52

İKİNCİ MALA (140. dakika)

İkinci mala uygulaması, ilk mala uygulamasından yaklaşık 1 saat sonra eğri saplı spatula ile yapılır.



53

YÜZEYİN ISLATILMASI

Yüze su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

54



Eğri saplı ıspatula ile parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir ve uygulama tamamlanır.

55



DIĐER YÜZEYLER

Yüzeyin niteliği uygulama şeklini değiştirmez. Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeyler üzerine uygulama aynı şekilde yapılır.

56



DONMA SÜRESİ
~ 180 DAKIKA



KURU AĞIRLIK
1150-1250 kg/m³

DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

ALÇİTEK harcı yaklaşık 180 dakikada donacaktır. ALÇİTEK'in kurduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 1150-1250 kg/m³tür.

57



SU ALMA

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.

58



MAKİNEİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, bir sonraki kullanım için makine temizlenir.

Uygulama

Tavan

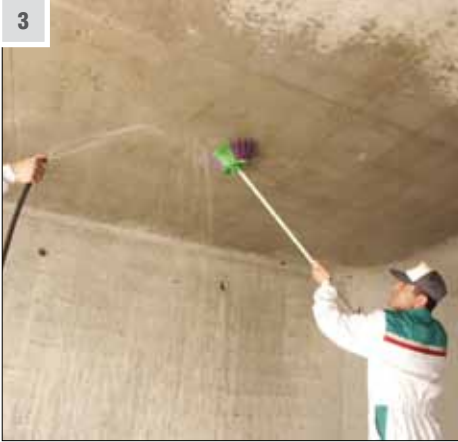


1 ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu iş için spiral kullanılabilir.



Yüzeylerdeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça kullanılarak temizlenmelidir.



3

BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.



4

PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK sıva astarı kullanılabilir.



5

SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.



6

9 – 12 numaralı duvar uygulama adımları tavan için de geçerlidir. (Bakınız Sayfa 11)



7

ANOLAMA

Harç, ispatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğrultu boyunca tavan yüzeyine uygulanır.



8

ANO ÇİTASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.

9



TERAZİYE ALMA

Yapıştırma sırasında çıtalar ipine getirilir ve teraziye alınır.

10



BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir. Bu süre ortam şartlarına bağlı olarak farklılık gösterecektir.

11



UYGULAMA

ALÇİTEK, yatay bir hat izlenerek püskürtülür. ALÇİTEK her noktada aynı yoğunlukta olmalıdır.

12



Püskürtmeye tavan yüzeyi boyunca devam edilir.

13



Püskürtme sırasında olabildiğince boşluk bırakmamaya dikkat edilmelidir.

14



SIYIRMA

Ano çıtaları üzerindeki ALÇİTEK, sıva malasıyla sıyırılarak ano çıtaları masterlama için uygun duruma getirilir.

15



MASTARLAMA

Aluminyum bıçak master ile ano çıtalarına bastırılarak masterlama yapılır.

16



Masterlama sırasında tavan yüzeyi üzerindeki fazla ALÇİTEK harcı, master üzerinde birikecektir.

17



Bu harç sıva malası ile alınarak boşluklar doldurulur.

18



Tavan yüzeyinde boşluk kalmayacak şekilde masterlama tamamlanır.

19



İKİNCİ MASTAR (15. dakika)
İlk mastardan yaklaşık 15 – 20 dakika sonra ikinci master yapılır. (Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ikinci masterlama zamanı değişiklik gösterebilir.)

20



Alüminyum bıçak master veya eğri saplı spatula ile yapılan bu uygulama harcın sıkışmasını sağlar.

21



ANOLARIN SÖKÜLMESİ
İkinci mastardan sonra ano çitaları sökülür.

22



Çıta boşlukları **ALÇİTEK** ile doldurulur.

23



TİRİLLEME (50. dakika)
Uygulamaya başladıktan 50 – 70 dakika sonra başparmakla sertleşme kontrol edilir.

24



YÜZEYİN ISLATILMASI
Yüzeye su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

25



KAUÇUK TİRİL MALA
Kauçuk tirfil mala, **ALÇİTEK** yüzeyi üzerinde dairesel biçimde hareket ettirilerek yüzey tirfillenir.

26



İNCE MALZEME
Bu uygulamanın amacı **ALÇİTEK**'in içindeki ince malzemenin (satenin) yüzeye çıkarılmasıdır.

27



ÇELİK MALA (70. dakika)

Kauçuk tirfil mala ile tırfillenmeden yaklaşık 10 dakika sonra çelik mala ile yüzey parlatılır.

28



İKİNCİ MALA (140. dakika)

İkinci mala uygulaması, ilk mala uygulamasından yaklaşık 1 saat sonra eğri saplı ispatula ile yapılır.

29



YÜZEYİN ISLATILMASI

Yüze su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

30



Eğri saplı ispatula ile parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir ve uygulama tamamlanır.

31



DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

ALÇİTEK harcı yaklaşık 180 dakikada donacaktır. ALÇİTEK'in kuruduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 1150 – 1250 kg/m³'tür.

32



SU ALMA

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.







33




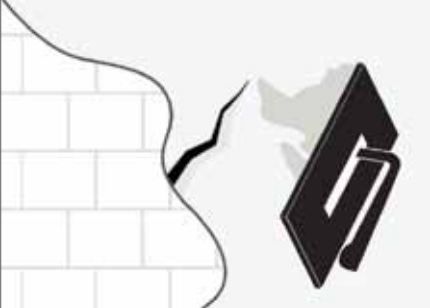




MAKİNEİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, bir sonraki kullanım için makine temizlenir.

Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
ALÇİTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	ALÇİTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, ALÇİTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		ALÇİTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
ALÇİTEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Sıva makinesine alınan su, kirli veya uygun olmayan niteliktedir.	ALÇİTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmeli, su seviyesi harcın kıvamına göre ayarlanmalıdır.
	Makine mekanik aksamında sorun olduğundan ALÇİTEK harcı iyi karışmamış, kıvamı yoğun olan bölgeler erken donmuştur.	Sıva makinesi mekanik aksamı kontrol edilmelidir.
	Bir önceki kullanımdan sonra sıva makinesi yeteri kadar temizlenmemiştir.	Her kullanımdan sonra, sıva makinesine su alınır ve öncelikle makine püskürtme hortumunun içi ve makine tamamen temizlenir.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Hava akımını önleyecek şekilde uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar, naylon vb. ile kapatılmalıdır.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik-1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
ALÇİTEK harcı neden uzun sürede donuyor?	<p>Sıva makinesine alınan su, kirli veya uygun olmayan niteliktedir.</p>	<p>ALÇİTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p>
	<p>Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.</p>	<p>Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg ALÇİTEK için ~ 5 lt su yeterlidir.</p>
	<p>20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik-1)</p>	<p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>
		
ALÇİTEK harcı neden çatlıyor?	<p>ALÇİTEK uygulanan yüzey sıcak ya da kurudur.</p>	<p>Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.</p>
	<p>Uygulama kalınlığı yetersizdir.</p>	<p>ALÇİTEK'in uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır.</p>
	<p>Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.</p>	<p>Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg ALÇİTEK için ~ 5 lt su yeterlidir.</p>
	<p>ALÇİTEK, alt katmandaki bozukluktan dolayı farklı kalınlıklarda uygulanmıştır.</p>	<p>Düzgün olmayan alt katman üzerine ön dolgu yapıldıktan sonra, ALÇİTEK yüzeyin tamamına, eşdeğer kalınlıkta uygulanmalıdır. Aksi takdirde kılcal çatlaklar oluşabilir.</p>
	<p>ALÇİTEK yüzeyi, binanın yapısal hareketlerinden dolayı çatlamıştır veya bina titreşime maruz kalmaktadır.</p>	<p>Büzülme-genleşme, oturma gibi binanın yapısal hareketleri veya titreşim sonucu kolon, kiriş, döşeme ve duvar gibi yapı elemanlarında oluşabilecek çatlamlar, ALÇİTEK yüzeyinde çatlaklara yol açabilir. Çatlama riskini azaltmak için farklı malzemelerin birleşim yerlerine, sıva filesi uygulanmalıdır.</p>



SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

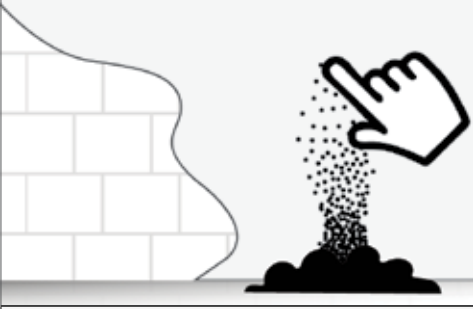







ALÇITEK harcı yüzeye neden yapışmıyor?	ALÇITEK uygulanan yüzeyde toz tutunmayı önleyici maddeler vardır.	Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.
	ALÇITEK uygulanan yüzey sıcak ya da kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	ALÇITEK uygulanan yüzey son derece pürüzsüzdür.	Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya çeşitli yüzey hazırlayıcı bağlayıcılar kullanılabilir.
	Uygulama soğuk havada yapılmıştır.	Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.

ALÇITEK neden akma ve yığılma yapıyor?	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.	Su seviyesi harcın kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg ALÇITEK için ~ 5 lt su yeterlidir.
	Tek katta uygulama kalınlığı fazladır.	ALÇITEK 'in uygulama kalınlığı tek katta 8 – 30 mm arasında olmalıdır. 30 mm'den kalın uygulamalarda, uygulama bir gün arayla, iki aşamada ve ilk kat masterlanmadan yapılır. (Örnek: 60 mm'lik kalınlık için 30 mm'den iki kat uygulama yapılmalıdır.) İlk kat uygulamasının üzerinden uzun süre geçerse, ikinci kata başlamadan önce yüzey ıslatılmalıdır.

ALÇITEK masterlama sırasında neden topluyor?	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmeli, su seviyesi harcın kıvamına göre ayarlanmalıdır.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır. Aksi halde ALÇITEK 'in yüzeyi kuruyup, alt kısmı yaş kalacaktır.

ALÇITEK yüzeyi neden parlamıyor?	Uygulama adımlarına dikkat edilmemiştir.	Kauçuk tirfil mala ile tirfilleme, uygulama başladıktan 50 – 70 dakika sonra yapılmalıdır. (Bakınız 45 – 49 numaralı duvar uygulama adımları, Sayfa 15)
	Tirfilleme aşamasında yeteri miktarda su serpilip ince malzeme yüzeye çıkartılmamıştır.	Kauçuk mala ile tirfilleme için tüm yüzeyi ıslatacak miktarda, yeteri kadar su serpilmelidir.

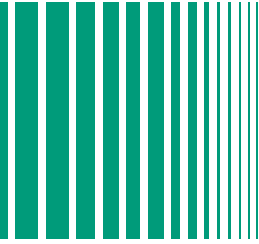
SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
ALÇİTEK neden tozuyor?	ALÇİTEK uygulanan yüzey kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Çeşitli tuzlar içeren su kullanılmıştır.	ALÇİTEK harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.	Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg ALÇİTEK için ~ 5 lt su yeterlidir.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır veya yüzey donmuştur.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir.
	Uygulama kalınlığı yetersizdir.	ALÇİTEK 'in uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır.
		
ALÇİTEK yüzeyi neden terliyor?	ALÇİTEK uygulamasının yapıldığı ortam fazla nemlidir.	Ortam havalandırılmalıdır.
ALÇİTEK yüzeyi neden kabuklanıp dökülüyor?	Duvar yüzeyindeki kısmi donmalar, tirfillemenin yanlış zamanda yapılmasına sebep olmuştur.	Uygulama başlamadan önce, duvar yüzeyindeki boşluklar tamir edilmediği takdirde farklı uygulama kalınlıkları oluşur. Kalınlığın az olduğu kısımların daha erken donmaya başlayacağı göz önüne alınarak başlangıçta ön dolgu yapılmalıdır.
	Makine statoru eskidiğinden, karışım her noktada aynı kıvama gelmemiş, içinde topaklar kalmıştır.	Makine statoru ve gerekiyorsa diğer karıştırma parçaları değiştirilmelidir.
	Yüzey donmuştur.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir. Gerektiği durumlarda ısıtıcı kullanılmalıdır.
ALÇİTEK yüzeyi boya sonrası neden kabarıyor?	ALÇİTEK yüzeyinin kuruması beklenmemiştir.	ALÇİTEK uygulanan yüzeyde, boya aşamasına geçmeden önce yüzeyin mutlaka tamamen kuruması beklenmelidir. Aksi takdirde yüzeyde kabarma olur.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<p>ALÇITEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</p>	<p>İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.</p>	<p>Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, ALÇITEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.</p>



Perlitli Sıva Alçısı

SIVATEK



Genel Tanım



Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır.

Ana Özellikler

- Donma süresi boyunca uygulandığı yüzeylerde akma ve yığılma yapmaz.
- Yüksek dayanım, yüzey sertliği ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Nemin yüksek olduğu ortamlarda da rahatlıkla kullanılır.
- Yanmaz bir malzemedir. Bünyesindeki sudan dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.
- EPS ve XPS ile içten ısı yalıtım uygulamaları üzerine son derece uygun bir sıva malzemesidir.
- Küf, bakteri ve mantar oluşturmaz.
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

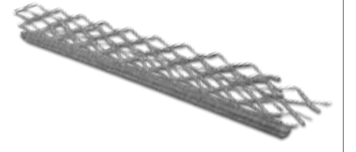
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar
- Onarım ve yenileme işleri

Sarf Malzemeleri

SIVATEK



Sıva Profili



Delikli köşe profili



ASTARTEK



Sıva Filesı



Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi



Alüminyum Buçak Master



Mekanik Karıştırıcı



Su Terazisi



Sıva Malası



Sıva Küreği



Çırpaç



Alüminyum Master



Çelik Mala



İç Köşe Malası



İspatula



Alçı Rendesi



Ano Çıtası



Profil Makası



Genel Özellikler

Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	6,5 lt suya 10 kg SIVATEK
Priz Başlangıç Süresi	> 20 dak (TS EN 13279-1'e göre)
Kullanım Süresi	60 dakika
Donma Süresi	150 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 cm kalınlık 8,5 kg/m ²
Basınç Dayanımı (en az)	25 kgf/cm ² (4x4 blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (en az)	10 kgf/cm ² (4x4x16 küp blok)
1000 Mikron Elekten Geçen	%100
150 Mikron Elekten Geçen (en az)	%60
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	750 – 850 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	950 – 1000 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,34 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

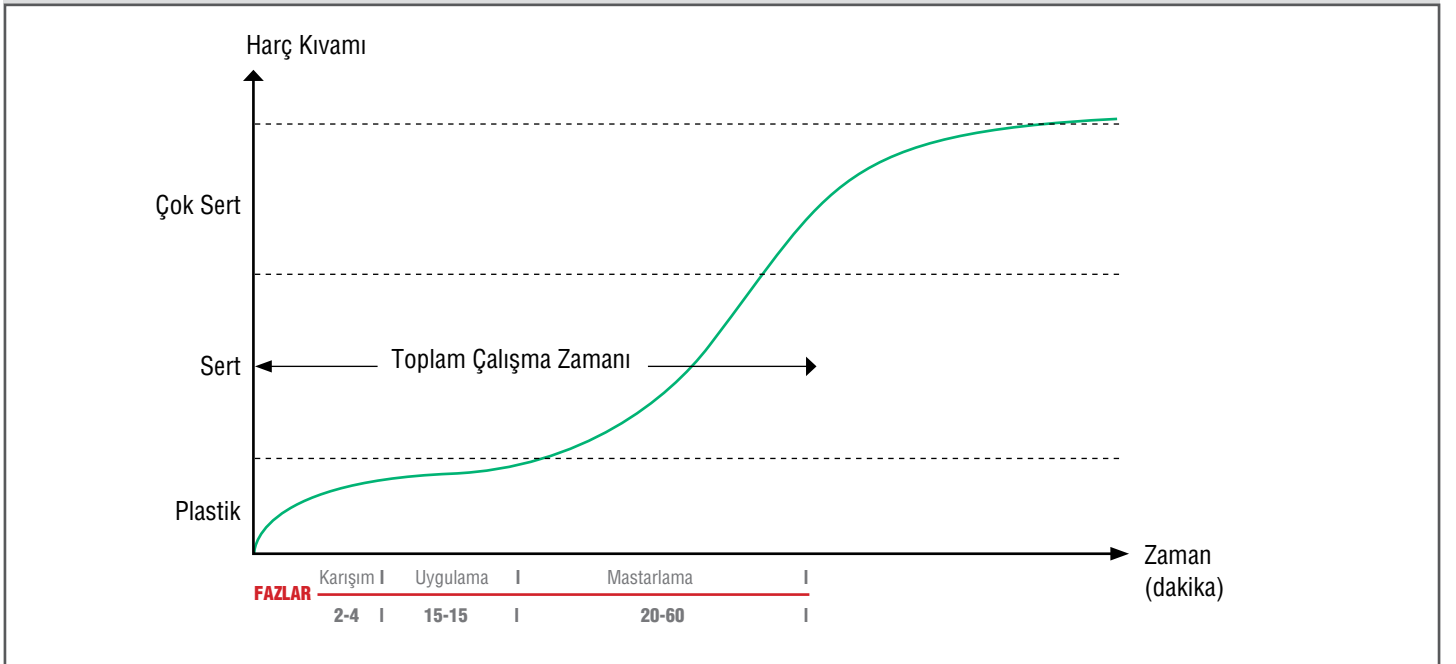
Sahip Olduğu Standart

TS EN 13279-1	B4/20/2 Yüksek Alçı Oranlı (elle uygulanan) Bina İçin Hafif Sıva Alçısı
---------------	---

Ambalaj

Polipropilen Torba	35 kg ± %2
--------------------	------------

Faz Zamanları – Harç Kıvamı



Uygulama Duvar



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu işlem için spiral kullanılabilir.



ÖN HAZIRLIKLAR

Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



DİKKAT!

Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Bu işlem, fırça yardımıyla yapılabilir.



DİKKAT!

Diğer yöntemde, duvar yüzeyi hortumla sulanır ve suya doyurulur. **SIVATEK** harcının yüzeye tutunmasında sorunla karşılaşmamak için yüzeyin suyu tamamen emmesi beklenir.



BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Özellikle beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.



PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK kullanılabilir.



SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



9

DİKKAT!
SIVATEK'i SATENEK'ten başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



10

KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI
Alçı teknesine su konulur.



11

DİKKAT!
Alçının performansını çok fazla etkileyen, alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



12

İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.



13

TORBANIN AÇILMASI
SIVATEK torbası maket bıçağı ile kesilir.



14

SEPELEME

SIVATEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6,5 lt suya 10 kg SIVATEK'tir.



15

SEPELEME

SIVATEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.



16

BEKLEME SÜRESİ

Birkaç dakika beklenir.



17

TÜKETİM
1 cm için
8,5 kg/m²

TÜKETİM MİKTARI

Tüketim miktarı her 1 cm kalınlık için 8,5 kg/m²'dir.

18



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

19



KARIŞTIRMA – 1. YÖNTEM

Karıştırma, düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksek devir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.

20



KARIŞTIRMA – 2. YÖNTEM

arıştırma, elle yapılacaksa sıva malası ya da çırpaç kullanılabilir.

21



KIVAM

Tekne içerisindeki harç, uygulama için hamur kıvamına gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılır.

22



KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 1 saat süresince kullanılabilir.

23



DİKKAT!

SIVATEK harcına, karışımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

24



TAMİR İŞLEMLERİ

Bu aşamada, duvar yüzeyindeki çatlak ve delikler tamir edilmelidir.

25



SIVA FİLESİ UYGULAMASI

Farklı malzemelerin birleşim yerlerine, **SIVATEK** uygulanır.

26



Daha sonra, çatlama riskini azaltmak için 30 cm genişliğinde sıva filesi birleşim yerlerini ortalayacak şekilde **SIVATEK** harcı üzerine uygulanır.



27

ANOLAMA – HARCIN ALINMASI

Uygulama anolar şeklinde yapılacaksa, harç ispatula yardımıyla, çelik mala üzerine alınır.



28

ANO ÇİTASI

Harç, ispatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğrultu boyunca duvar yüzeyine uygulanır.



29

ANO ÇİTASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.



30

Yapıştırma sırasında çitalar ipine getirilir ve teraziye alınır.



31

BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir.



32

SIVA PROFİLİ – KESİM

Sıva profili, profil makasıyla duvar yüksekliğinde veya istenilen boyutta kesilir.



33

SIVA PROFİLİ – UYGULAMA

Duvar köşelerinde ano çitası işlevi gören sıva profili harç kullanılarak yerleştirilir.



34

SIVA PROFİLİ – TERAZİ KONTROL

Su terazisi ile sıva profilinin düşey ve yatay terazisi kontrol edilir.



35

HARCIN ALINMASI

Harç sıva malası yardımıyla, sıva küreği üzerine alınır.



UYGULAMA KALINLIĞI

SIVATEK harcı tuğla, gazbeton vb. duvar yüzeylerine 5 – 40 mm, brüt beton yüzeylerine 5 – 20 mm doğrudan tek kat uygulanır. (Daha kalın uygulamalar için bakınız Sayfa 43, "SIVATEK neden akma ve yığılma yapıyor?")



UYGULAMA – 1. YÖNTEM

Sıva küreği üzerindeki alçı harcı aşağıdan yukarıya bastırılarak uygulanır.



Uygulamaya devam edilerek duvar yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır.



1. YÖNTEMEDE DİĞER YÜZEYLER

Yüzeyin niteliği uygulama şeklini değiştirmez. Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeyler üzerine uygulama aynı şekilde yapılır.



UYGULAMA – 2. YÖNTEM

Sıva küreği üzerindeki alçı harcı, sıva malası üzerine alınır.



Mala üzerindeki alçı harcı, duvara serpmeye şeklinde atılır.



Uygulamaya devam edilerek, duvar yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır.



2. YÖNTEMEDE DİĞER YÜZEYLER

Yüzeyin niteliği uygulama şeklini değiştirmez. Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeyler üzerine uygulama aynı şekilde yapılır.



ANOLU MASTARLAMA

Anolama yapılmışsa, alüminyum bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çitalarına bastırılarak masterlama yapılır.



45

Alüminyum bıçak master üzerindeki fazla harç, sıva malası ile alınır.



46

Alınan harç ile yüzeydeki boşluklar doldurulur.



47

Bu işlem sonrası, masterlama tamamlanır.



48

ANOLARIN SÖKÜLMESİ

Alçı sertleşmeye başladıktan sonra ano çitaları sökülür.



49

BOŞLUKLARIN DOLDURULMASI

Çıta boşlukları **SIVATEK** harcı ile doldurulur.



50

ANOSUZ MASTERLAMA

Anolama yapılmamışsa, alüminyum master çapraz veya düşey biçimde hareket ettirilerek masterlama yapılır.



51

Anosuz uygulamada yüzeyin, yatay ve düşey terazisi kontrol edilmelidir.



52

MERKEZLER

Anosuz uygulamada, duvar köşeleri ile pencere – kapı merkezlerinde sıva profili kullanılmadığından bu gibi yerlere master bağlanır ve **SIVATEK** uygulanır.



53

DELİKLİ KÖŞE PROFİLİ

SIVATEK döndükten sonra masterlar sökülür ve köşelere delikli köşe profili, sıva profili gibi uygulanır. (Bakınız 32 – 34 nolu uygulama adımları, Sayfa 33)



54

İspatula ile son düzeltmeler yapılır ve kurumaya bırakılır.



55

DÜZELTME
Yüzeyin düzeltilmesi gerektiğinde, çok kuru yüzeyler için, **SIVATEK** ve **SATENTEK** eşit miktarlarda karıştırılır.



56

Daha az kuru yüzeyler için **SATENTEK** miktarı azaltılabilir.



57

Karışım, duvar yüzeyine çelik mala ile en az 1,5 mm kalınlığında uygulanmalıdır. Aksi takdirde çizik oluşur.



58

Alçı sertleştikten sonra pürüzlülükler ispatula ile düzeltilir ve yüzey **SATENTEK** ile perdah yapılmasına hazır hale getirilir.



59

İÇ KÖŞE
İç köşeler, iç köşe malasıyla düzeltilir.



60

RENDETEK – ALÇI RENDESİ
İç köşelerde ve duvarın diğer bölümlerinde düzeltmeler **RENDETEK** alçı rendesi ile yapılır.



61

İÇTEN ISI YALITIMI
EPS ya da XPS ile kaplı duvar yüzeylerine 7-10 mm kalınlığında **SIVATEK** uygulanır.



62

İÇTEN ISI YALITIMI
Bu uygulamada çatlak oluşumunu engellemek ve yüzeyin yekpare çalışmasını sağlamak için en az 70 gr/m² cam elyaf file kullanılmalıdır.

63



KURU AĞIRLIK
950-1000 kg/m³

DONMA SÜRESİ
~ 150 DAKIKA

DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

SIVATEK harcı yaklaşık 150 dakikada donacaktır. **SIVATEK**'in kuruduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 950 – 1000 kg/m³tür.

64



ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.

65



EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Uygulama Tavan



1 TAVAN – ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu işlem için keser ya da spiral kullanılabilir.



2 ÖN HAZIRLIKLAR

Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



3 BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Özellikle beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.



4 PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK sıva astarı kullanılabilir.



5 SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.



6 HARCIN ALINMASI

Uygulama anolar şeklinde yapılacaksa, harç ispatula yardımıyla çelik mala üzerine alınır.



7 ANOLAMA

Harç, ispatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğruyu boyunca tavan yüzeyine uygulanır.



8 ANO ÇITASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.



9

TERAZİYE ALMA

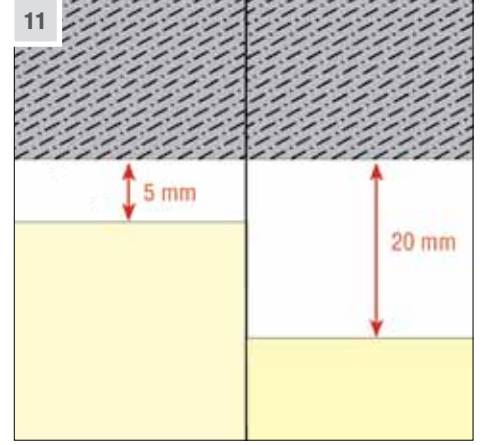
Yapıştırma sırasında çıtlar ipine getirilir ve teraziye alınır.



10

BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir.



11

UYGULAMA KALINLIĞI

SIVATEK harcı tavan yüzeylerine 5 – 20 mm doğrudan tek kat uygulanır.



12

HARCIN ALINMASI

Harç, sıva malası yardımıyla sıva küreği veya çelik mala üzerine alınır.



13

UYGULAMA

Beton, brüt beton, gazbeton ve asmolen (tuğla veya bims) vb. yüzeylerde sıva küreği üzerindeki alçı harcı tavan yüzeyine bastırılarak uygulanır.



14

BRÜT BETON YÜZEYLER

Brüt beton yüzeylerde, bu işlem çelik mala ile de yapılabilir.



15

Uygulamaya devam edilerek, tavan yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır.



16

ANOLU MASTARLAMA

Anolama yapılmışsa, alüminyum bıçak master ile ano çıtlarına bastırılarak masterlama yapılır.



17

Alüminyum bıçak master üzerindeki fazla harç sıva malası ile alınarak boşluklar doldurulur.

SIVATEK Perlitli Sıva Alçısı

18



Bu işlem sonrası, masterlama tamamlanır.

19



ANOLARIN SÖKÜLMESİ

Alçı sertleşmeye başladıktan sonra ano çitaları sökülür.

20



BOŞLUKLARIN DOLDURULMASI

Çıta boşlukları SIVATEK harcı ile doldurulur.

21



ANOSUZ MASTARLAMA

Anolama yapılmamışsa, alüminyum master çapraz biçimde hareket ettirilerek masterlama yapılır.

22



Anosuz uygulamada yüzeyin, terazisi kontrol edilmelidir.

23



DÜZELTME

Yüzeyin düzeltilmesi gerektiğinde, bu işlem 55 – 58 numaralı duvar uygulama adımlarında gösterildiği şekilde yapılır. (Bakınız Sayfa 36)

24



KURU AĞIRLIK
950-1000 kg/m³

DONMA SÜRESİ
~ 150 DAKİKA

DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

SIVATEK harcı yaklaşık 150 dakikada donacaktır. SIVATEK'in kuruduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 950 – 1000 kg/m³tür.

25



ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Tekne kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.










26
















EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.







Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SIVATEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	SIVATEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, SIVATEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		SIVATEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 15 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
SIVATEK harcında neden topaklar oluşuyor?	Sepeleme sonrası suyla temas etmemiş fazla miktarda SIVATEK bulunmaktadır.	SIVATEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir. SIVATEK 'in suyu yeterince emmesini sağlamak için, birkaç dakika beklenmelidir.
	Yeteri kadar karıştırma yapılmamıştır.	Kabın içerisindeki harç, hamur kıvamına gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.
		
SIVATEK harcı leğende neden keskleniyor?	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SIVATEK harcı karıştırma sırasında neden iri parçalar halinde kabarıyor?	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.
	SIVATEK harcında kısmi donmalar meydana gelmiştir.	SIVATEK harcı, içinde topaklar kalmayacak şekilde hamur kıvamına gelinceye kadar karıştırılmalıdır.
 		
SIVATEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	SIVATEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeteri miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	SIVATEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	SIVATEK harcı, içinde topaklar kalmayacak şekilde hamur kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20-25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<p>SIVATEK harcı neden uzun sürede donuyor?</p>	<p>Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.</p> <p>Karışımda kullanılan su miktarı fazladır.</p> <p>20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)</p>	<p>SIVATEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p> <p>10 kg SIVATEK için 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.</p> <p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>
		
<p>SIVATEK harcı neden yüzeye yapışmıyor?</p>	<p>SIVATEK uygulanan yüzeyde toz ve tutunmayı önleyici maddeler vardır.</p> <p>SIVATEK uygulanan yüzey kurudur.</p> <p>SIVATEK uygulanan yüzey son derece pürüzsüzdür.</p> <p>Uygulama soğuk havada yapılmıştır.</p>	<p>Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.</p> <p>Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.</p> <p>Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya çeşitli yüzey hazırlayıcı bağlayıcılar kullanılabilir.</p> <p>Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon v.b. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir. Gerektiği durumlarda ısıtıcı kullanılmalıdır.</p>
<p>SIVATEK neden akma ve yığılma yapıyor?</p>	<p>Kullanılan su miktarı fazladır.</p> <p>Tek katta uygulama kalınlığı fazladır.</p>	<p>10 kg SIVATEK için 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.</p> <p>SIVATEK, tuğla, gazbeton vb. duvar yüzeylerine 5 – 40 mm, tavan ve brüt beton yüzeylerine 5-20 mm doğrudan tek kat uygulanır. Daha kalın uygulamalarda, uygulama bir gün arayla, iki aşamada ve ilk kat masterlanmadan yapılır. (Örnek: Duvar üzerine 70 mm'lik kalınlık için 40 + 30 mm iki kat uygulama yapılmalıdır.) İki kat uygulamasının üzerinden uzun süre geçerse, ikinci kata başlamadan önce yüzey ıslatılmalıdır.</p>

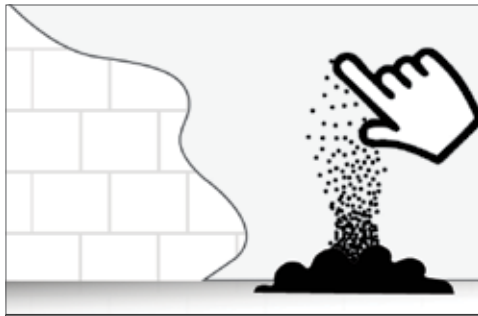
SIVATEK Perlitli Sıva Alçısı

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SIVATEK neden keperme yapıyor?	SIVATEK uygulanan yüzey kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Uygulama kalınlığı yetersizdir.	Tek katta uygulama kalınlığı 5 mm'den az olmamalıdır.
	Mastar yanlış tutulmuştur.	Mastar, duvar yüzeyine kapalı bir açıyla tutulmalıdır.
	Uygulanmış olduğu yüzeyde SIVATEK donmaya başladıktan sonra düzeltme yapılmıştır.	Uygulanmış olduğu yüzeyde SIVATEK donmaya başlamadan önce düzeltme işlemi bitirilmelidir.
		
SIVATEK neden çizik yapıyor?	SIVATEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatla ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, SIVATEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir. SIVATEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	Çelik mala yanlış tutulmuştur.	Çelik mala duvar yüzeyine kapalı bir açıyla tutulmalıdır.
	Çimentolu kara sıva üzerine yapılan uygulamalarda, yüzeyden kopan kum tanecikleri çiziğe yol açmaktadır.	Uygulama yapılacak yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilmelidir.
	SIVATEK – SATENTEK karışımı, düzeltme katında çok ince uygulanmıştır.	Düzeltilme için hazırlanan SIVATEK – SATENTEK karışımı en az 1,5 mm kalınlığında uygulanmalıdır. Perdah için SATENTEK kullanılmalıdır.







SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------






SIVATEK yüzeyi neden çatlıyor?	SIVATEK uygulanan yüzey kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Uygulama kalınlığı yetersizdir.	Tek katta uygulama kalınlığı 5mm'den az olmamalıdır.
	Kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg SIVATEK için 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır. Düzgün olmayan alt katman üzerine ön dolgu yapıldıktan sonra, SIVATEK yüzeyin tamamına eşdeğer kalınlıkta uygulanmalıdır. Aksi takdirde kılcal çatlaklar oluşabilir.
	SIVATEK yüzeyi, binanın yapısal hareketlerinden dolayı çatlamıştır veya bina titreşime maruz kalmaktadır.	Büzülme-genleşme, oturma gibi binanın yapısal hareketleri veya titreşim sonucu kolon, kiriş, döşeme ve duvar gibi yapı elemanlarında oluşabilecek çatlaklar, SIVATEK yüzeyinde çatlaklara yol açabilir. Çatlama riskini azaltmak için farklı malzemelerin birleşim yerlerine sıva filesi uygulanmalıdır.



SIVATEK neden tozuyor?	SIVATEK uygulanan yüzey kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Çeşitli tuzlar içeren su kullanılmıştır.	SIVATEK harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg SIVATEK için 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır.
	Uygulama kalınlığı yetersizdir	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır.

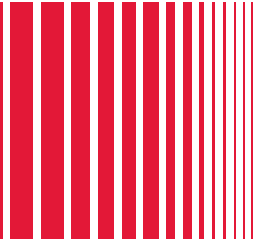
SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SIVATEK yüzeyi neden kabuklanıp dökülüyor?	Karışım içinde topaklar kalmıştır.	Kabın içerisindeki harç, hamur kıvamına gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır.
	Sıva yüzeyi donmuştur.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir. Gerekli durumlarda ısıtıcı kullanılmalıdır.
	Çimentolu kara sıva üzerine yapılan uygulamalarda, kara sıva içinde bulunan sönmemiş kireç bu soruna yol açabilir.	Kara sıva içinde bulunan sönmemiş kireç, SIVATEK harç suyunu emerek genişir ve SIVATEK kuruduktan sonra yüzeyde patlaklara yol açar. Duvar yüzeyinde kara sıva mevcutsa kazınmalı, yeni kara sıva yapılacak ise söndürülmüş kireç kullanılmalıdır.
SIVATEK yüzeyi neden çiçekleniyor?	Çeşitli tuzlar içeren su kullanılmıştır	SIVATEK harcında temiz su kullanılmalıdır.
		
SIVATEK neden küçük parçalar halinde dökülüyor?	Karışma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.
	Sepelemeden sonra karışıma geçilmeden önce çok uzun süre beklenmiştir.	Sepelemeden sonra bekleme süresi 5 dakikayı geçmemelidir.
	Uygulandığı yüzeyde SIVATEK donmaya başladıktan sonra düzeltme işlemi yapılmıştır.	SIVATEK harcı, yüzeyde donmaya başladıktan sonra müdahale edilmemelidir.
	Uygulandığı yüzeyde SIVATEK donmaya başladıktan sonra düzeltme işlemi yapılmıştır.	SIVATEK , SATENTEK 'ten başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırılmamalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<p>SIVATEK yüzeyi neden terliyor?</p>	<p>SIVATEK uygulamasının yapıldığı ortam fazla nemlidir.</p>	<p>Ortam havalandırılmalıdır</p>
<p>SIVATEK yüzeyi boya sonrası neden kabarıyor?</p>	<p>SIVATEK yüzeyinin kuruması beklenmemiştir.</p>	<p>SIVATEK uygulanan yüzeyde, boya aşamasına geçmeden önce yüzeyin mutlaka tamamen kuruması beklenmelidir. Aksi takdirde yüzeyde kabarma olur.</p>
<p>SIVATEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</p>	<p>İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.</p>	<p>Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, SIVATEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.</p>

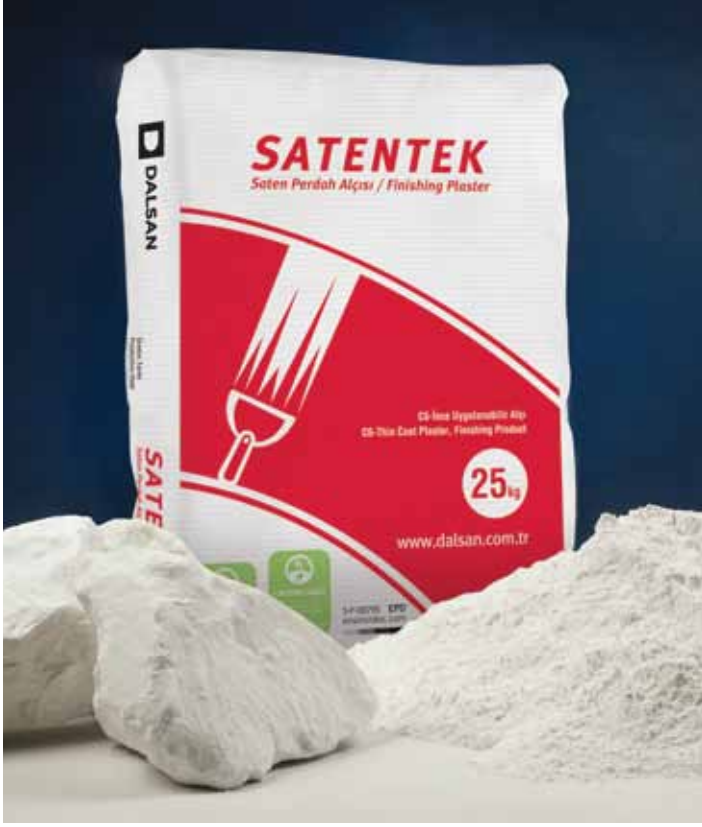


Saten Perdah Alçısı

SATENTEK



Genel Tanım



Yüksek yapışma özelliğine sahip, boya altı son kat perdah alçısıdır.

Ana Özellikler

- Her türlü duvar ve COREX yüzeyinin boyaya hazır hale getirilmesinde kullanılır.
- Uzun kullanım süresi rahat ve firesiz uygulamaya olanak sağlar.
- Bünyesinde bulunan özel katkı maddeleri SATENTEK harç suyunun mevcut zemin tarafından emilmesini geciktirir.
- Macun kıvamındadır. Kolay uygulanır.
- Özel tane dağılımı sayesinde sert ve pürüzsüz bir yüzey oluşturur.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Nemin yüksek olduğu ortamlarda da rahatlıkla kullanılır.
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar
- Onarım ve yenileme işleri

Sarf Malzemeleri

SATENTEK



Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi



Çırpaç



Mekanik Karıştırıcı



Çelik Mala



Sıva Malası



İspatula



Genel Özellikler



Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	6 – 6,5 lt suya 10 kg SATENTEK
Priz Başlangıç Süresi	> 20 dak (TS EN 13279-1'e göre)
Kullanım Süresi	60 dakika
Donma Süresi	130 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 mm kalınlık 1 kg/m ²
Basınç Dayanımı (en az)	35 kgf/cm ² (4x4 blok)
160 Mikron Elekten Geçen	%99,5
45 Mikron Elekten Geçen (en az)	%80
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	750 – 800 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	950 – 1000 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,34 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

Sahip Olduğu Standart

TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2	C6 / 20 / 2 İnce uygulanabilir alçı
-------------------------------	-------------------------------------

Ambalaj

Polipropilen Torba	25 kg ± %2
Kraft Torba	15 kg ± %2

Uygulama Sıva Üzeri



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



DİKKAT!

Tozumanın bir sebebi olabilecek hava akımını önleyecek şekilde uygulama yapılan ortamdaki açıklıklar naylon vb. ile kapatılmalıdır.



PÜRÜZLÜLÜKLERİN GİDERİLMESİ

Duvar yüzeyindeki pürüzlülükler spatula ile giderilir.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



DİKKAT!

SATENTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.

SATENTEK Saten Perdah Alçısı



9

TORBANIN AÇILMASI
SATENTEK torbası maket bıçağı ile kesilir.



10

SEPELEME
SATENTEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6,5 – 7 lt suya 10 kg SATENTEK'tir.



11

SEPELEME
SATENTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.



12

BEKLEME SÜRESİ
Birkaç dakika beklenir.



13

TÜKETİM MİKTARI
Tüketim miktarı her 1 mm kalınlık için 1 kg/m² dir.



14

DİKKAT!
Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.



15

KARIŞTIRMA – 1. YÖNTEM
Kariştirme düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksek devir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.



16

KARIŞTIRMA – 2. YÖNTEM
Kariştirme, elle yapılacaktır SIVARTEK sıva malası ya da çırpaç kullanılabilir.



17

KIVAM
Tekne içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılır.

18



KULLANIM SÜRESİ ~ 1 SAAT

KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 1 saat süresince kullanılabilir.

19



DİKKAT!

SATENTEK harcına, karışımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

20



HARCIN ALINMASI

SATENTEK harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

21



SIVA YÜZEYİNE UYGULAMA

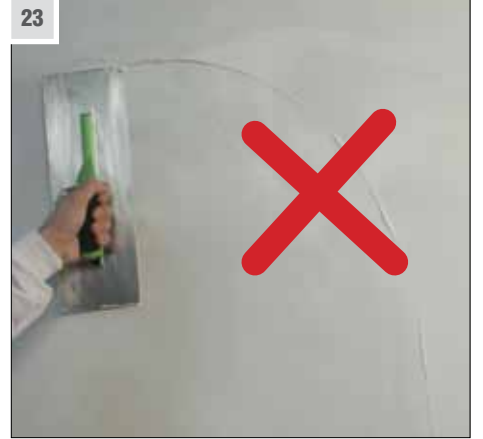
Çelik mala üzerine alınan **SATENTEK** harcı, aşağıdan yukarıya ve sağdan sola doğru sıyırma şeklinde çift yönlü uygulanır.

22



Uygulamaya devam edilerek, duvar yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır. Böylelikle, yüzey boyaya hazır hale getirilir.

23



DİKKAT!

Perdahlamada, çelik malanın kalınlık oluşturan bir iz bırakmamasına dikkat edilmelidir.

24



DONMA SÜRESİ ~ 130 DAKIKA

DONMA SÜRESİ

SATENTEK harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.

25



ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.

26



EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Uygulama COREX Üzeri



1 ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



2 HARCIN ALINMASI

SATENTEK harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.



3

3 COREX ÜZERİNE UYGULAMA

Çelik mala üzerine alınan SATENTEK harcı aşağıdan yukarıya ve sağdan sola doğru sıyırma şeklinde çift yönlü uygulanır.



4

Uygulamaya devam edilerek, COREX yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır. Böylelikle yüzey boyaya hazır hale getirilir.



5

5 DİKKAT!

Perdahlamada, çelik malanın kalınlık oluşturan bir iz bırakmamasına dikkat edilmelidir.



6

DONMA SÜRESİ
~ 130 DAKIKA

6 DONMA SÜRESİ

SATENTEK harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.



7

7 ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.












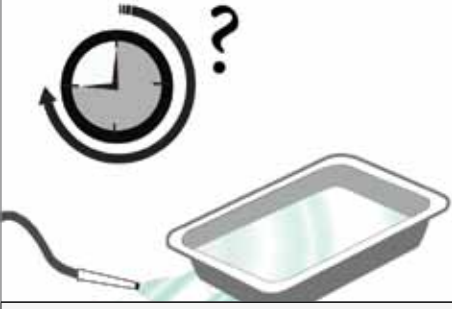


8

8 EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Sık Sorulan Sorular

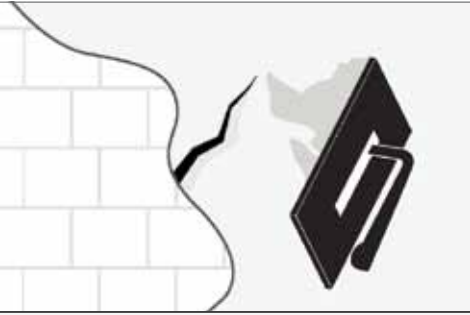








SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SATENTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	SATENTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, SATENTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		SATENTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
SATENTEK harcında neden topaklar oluşuyor?	Sepeleme sonrası suyla temas etmemiş fazla miktarda SATENTEK bulunmaktadır.	SATENTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir. SATENTEK 'in suyu yeterince emmesini sağlamak için, birkaç dakika beklenmelidir.
	Yeteri kadar karıştırma yapılmamıştır.	Kabin içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.




SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SATENTEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	SATENTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeteri miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	SATENTEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	SATENTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.
		
SATENTEK harcı neden uzun sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	SATENTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg SATENTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SATENTEK neden keperme yapıyor?	SATENTEK uygulanan yüzey çok kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Uygulanmış olduğu yüzeyde SATENTEK donmaya başladıktan sonra düzeltme yapılmıştır.	Uygulanmış olduğu yüzeyde SATENTEK donmaya başlamadan önce düzeltme işlemi bitirilmelidir.
	SATENTEK harcı kıvamında değildir.	SATENTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	Çelik mala yanlış tutulmuştur.	Çelik mala duvara kapalı bir açıyla tutulmalıdır.

		
SATENTEK neden çizik yapıyor?	SATENTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatla ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, SATENTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir. SATENTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 15 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yağışmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	Uygulama yüzeyinde çizik yapabilecek boyutta sıva parçacıkları kalmıştır.	Uygulama yapılacak yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilmelidir.
	Alçı levha üzerine uygulamada kağıdın havı, SATENTEK harcına karışmıştır.	Harca karışan alçı levha kağıt havı temizlenmelidir.

SATENTEK Saten Perdah Alçısı

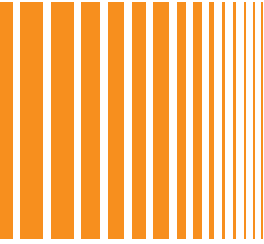
SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
SATENTEK harcı neden çatlıyor?	SATENTEK dolgu malzemesi olarak kullanılmıştır.	SATENTEK perdah alçısı olarak kullanılmalıdır. Düzeltme veya dolgu harcı olarak SATENTEK – SIVATEK karışımı en az 1,5 mm kalınlığında uygulanmalıdır. SIVATEK ve SATENTEK çok kuru yüzeyler için eşit miktarlarda karıştırılır. Daha az kuru yüzeylerde SATENTEK miktarı azaltılabilir.
		
SATENTEK neden tozuyor?	Uygulanan yüzey çok kurudur.	Çok kuru yüzeyler uygulama öncesinde ıslatılmalıdır.
	Çeşitli tuzlar içeren sular kullanılmıştır.	SIVATEK harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg SATENTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır.
	Uygulanan yüzey tozlidir.	Uygulama yapılan yüzey tozdan arındırılmalıdır.
		
SATENTEK boyayı neden fazla emiyor?	SATENTEK yüzeyinin tozuması boyanın fazla emilmesine yol açabilir.	Tozumanın önlenmesi için Bakınız Sayfa 58 “ SATENTEK neden tozuyor?”

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<p>SATENTEK yüzeyi neden terliyor?</p>	<p>SATENTEK uygulamasının yapıldığı ortam fazla nemlidir.</p>	<p>Ortam havalandırılmalıdır.</p>
<p>SATENTEK yüzeyi boya sonrası neden kabarıyor?</p>	<p>SATENTEK yüzeyinin kuruması beklenmemiştir.</p>	<p>SATENTEK uygulanan yüzeyde, boya aşamasına geçmeden önce yüzeyin mutlaka tamamen kuruması beklenmelidir. Aksi takdirde yüzeyde kabarma olur.</p>
<p>SATENTEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</p>	<p>İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.</p>	<p>Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, SATENTEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.</p>



Kartonpiyer Alçısı

KARTEK



Genel Tanım



Kartonpiyer, göbek, aplik ve heykel gibi dekoratif malzemelerin yapımında kullanılan yapı alçısıdır.

Ana Özellikler

- Yaşanılan ortamlarda kişisel beğenilere uygun dekoratif ve estetik biçimler yaratılır.
- Kullanım süresi, rahat ve firesiz uygulamaya olanak sağlar.
- Kolay karıştırılır.
- Yüksek dayanım ve yüzey sertliğine sahiptir.
- İnce taneli olmasından dolayı pürüzsüz bir döküm yüzeyi oluşturur.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Nemin yüksek olduğu ortamlarda da rahatlıkla kullanılır.
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Onarım ve yenileme işleri











Sarf Malzemeleri

KARTEK	
Cam Elyaf Lif	
Keten	

Yardımcı Malzemeler

Döküm Kalıbı		Çırpaç	
Döküm Kabı		İspatula	

KARTEK Kartonpiyer Alçısı

Fırça		Çelik Sistre	
Alçı Teknesi		Kartonpiyer Gönyesi	
Plastik Eldiven		Testere	
Mekanik Karıştırıcı		Çırpı İpi	
Sıva Malası		Alçı Sistre	

Genel Özellikler

Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	<i>Döküm</i>	7 – 7,5 lt suya 10 kg KARTEK
	<i>Yapıştırma</i>	6 – 6,5 lt suya 10 kg KARTEK
Priz Başlangıç Süresi		> 8 dakika (TS EN 13279-1'e göre)
Donma Süresi		30 dakika
Basınç Dayanımı(en az)		100 kgf/cm ² (4x4 blok)
Eğilmede Çekme Dayanımı (en az)		45 kgf/cm ² (4x4x16 blok)
200 Mikron Elekten Geçen (en az)		%99,5
100 Mikron Elekten Geçen (en az)		%95
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı(toz)		750-800 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı		1050 – 1100 kg/m ³
Yangına Tepki		A1
Sahip Olduğu Standart		
TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2		C1 – Lifle Güçlendirilmiş Alçı Elemanları İçin Yapı Alçısı
Ambalaj		
Polipropilen Torba		30 kg ± %2

Uygulama

Duvar



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, döküm kalıbı rahat sarsılabilecek bir yüzey üzerine konulmalıdır.

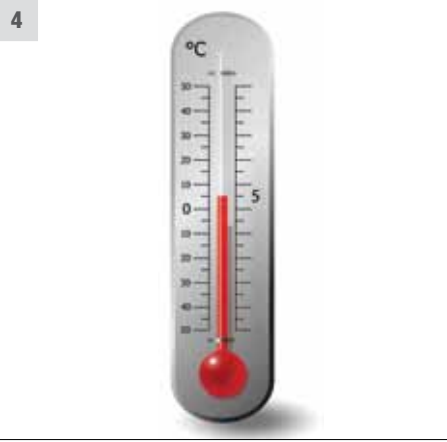


Döküm kalıbı üzerindeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.



KARIŞIMIN SÜRÜLMESİ

Kartonpiyerin kalıptan düzgün çıkması için, uygun nitelikte ayırıcı malzeme kalıp yüzeyinin tamamına sürülür.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



DİKKAT!

KARTEK'i SATENK dışında hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.

KARTEK Kartonpiyer Alçısı

9



TORBANIN AÇILMASI
KARTEK torbası maket bıçağı ile kesilir.

10



SEPELEME
KARTEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 7 – 7,5 lt suya 10 kg KARTEK'tir.

11



SEPELEME
KARTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.

12



BEKLEME SÜRESİ
Birkaç dakika beklenir.

13



DİKKAT!
Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

14



KARIŞTIRMA – 1. YÖNTEM
Kariştirme plastik eldiven kullanılarak, elle yapılabilir.

15



KARIŞTIRMA – 2. YÖNTEM
Kariştirme düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksek devir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.

16



KARIŞTIRMA – 3. YÖNTEM
Kariştirme siva malası ya da çırpaçla da yapılabilir.

17



Tekne içerisindeki harç, her noktada akıcı kıvamda gelinceye kadar, içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılır. Kariştirme sonrası harç kalıplara dökülmeye hazırdır.

18

**KULLANIM SÜRESİ**

Tekne içerisindeki harç yaklaşık 8 – 13 dakikada donmaya başlayacağından kartonpiyer imalatında seri davranılmalıdır.

19

**DİKKAT!**

KARTEK harcına, karışımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

20

**DÖKÜM**

Hazırlanan **KARTEK** harcı, kalıp üzerine dökülür.

21

**SARSMA**

Kalıp sarsılarak **KARTEK** harcının kalıba tam olarak yerleşmesi sağlanır.

22

**KETEN ya da CAM ELYAFI SERİLMESİ**

Keten ya da cam elyafı, kartonpiyerin yaş dayanımını artırmak üzere ilk kat **KARTEK** harcı üzerine serilir.

23

**DÖKÜM**

Bu işlemden sonra ikinci kat **KARTEK** harcı kalıp üzerine dökülür

24

**DÜZELTME**

Kalıp üzerine dökülen harç düzeltilerek, kartonpiyerin arka yüzeyi düzgün hale getirilir.

25

**KALIP KENARININ TEMİZLENMESİ**

Kalıp kenarları alçı sertleşmeye başladıktan sonra temizlenir.

26



DONMA SÜRESİ
~ 30 DAKIKA

DONMA SÜRESİ

Kalıp üzerindeki **KARTEK** harcı yaklaşık 30 dakikada donacaktır.



27

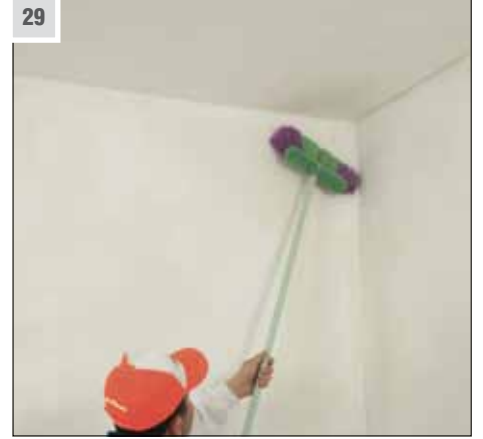
KALIPTAN ÇIKARMA

Donma süresi göz önüne alınır ve kartonpiyer, kalıbın köşesinden itilerek çıkartılır.



28

Kalıptan çıkartılan, pürüzsüz bir döküm yüzeyine sahip kartonpiyer sabitlenmeye hazırdır.



29

ÖN HAZIRLIKLAR

Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



30

KESİM

Kartonpiyer istenilen ölçüye göre kartonpiyer gönyesi üzerinde testere yardımıyla kesilir.



31

İŞARETLEME

Kullanılacak kartonpiyer boyutuna göre tavadan ölçü alınır.



32

ÇİRPİ İPİ

Uygulama yapılacak duvarın iki köşesi işaretlenir ve çirpi ipi ile teraziye alınır.



33

PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler bir şekilde pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser kullanılarak çentikleme yapılabilir.



34

ISLATMA

Kuru ve sıcak yüzeyler ile kartonpiyerlerin arkası, uygulama öncesi ıslatılmalıdır



35

YAPIŞTIRMA HARCININ HAZIRLANMASI

Kartonpiyerin sabitlenmesine başlamadan önce, yapıştırma için kullanılacak kartonpiyer harcı 10 – 17 nolu adımlarda gösterildiği gibi hazırlanır. (Bakınız Sayfa 64)

36

**DİKKAT!**

Yapıştırma harcının döküm harcına göre daha katı olması istendiğinden su/alçı oranı 6 – 6,5 lt suya 10 kg **KARTEK** olmalıdır.

37



Yapıştırma harcının çalışma süresinin daha uzun olması için karışıma bir miktar **SATENTEK** sepelenebilir.

38

**YAPIŞTIRMA**

Hazırlanan yapıştırma harcı, kartonpiyerlerin arkasına spatula ile sürülür.

39



Kartonpiyer arkasına sürülen harç, uygulandığı yüzeye tamamen yapışincaya kadar bastırılır.

40



Yapışma sağlanana kadar birkaç dakika beklenir.

41

**EK YERLERİ**

Kartonpiyer ek yerleri (derzleri) kartonpiyer harcı ile doldurulur ve düzeltilir.

42



Bu işlem için çelik sistre kullanılır.

43

**ÇAPAKLARIN GİDERİLMESİ**

Kartonpiyer üzerindeki pürüz ve çapaklar alçı sistre ile giderilir.

44

**PERDELİK YAPILMASI**

Yapıştırılacak perdeliğin konumuna göre duvardan ölçü alınır.

45



İŞARETLEME

Alınan ölçüye göre perdelik hattı tavan üzerine çırpı ipi ile işaretlenir.

46



PÜRÜZLENDİRME

Perdeliğin tavana daha iyi tutunmasını sağlamak için çırpı ipi hattı keser ile çentiklenir.

47



Aluminyum master dikmelerle desteklenerek çırpı ipi hattının arkasına yerleştirilir.

48



Kesilen alçı levha, kancalar yardımıyla alüminyum mastara tutturulur.

49



ÖBEKLEME

Keten, yapıştırma harcına iyice bulaştırılır ve alçı levha – tavan birleşimine öbekler halinde uygulanır.

50



Öbekleme yapıldıktan sonra alçı levha ile tavan birleşimine yapıştırma harcı pah oluşturacak biçimde sürülür.

51



BEKLEME SÜRESİ

Sürülen yapıştırma harcının kuruması için bir süre beklenir.

52



Daha sonra kancalar sökülür.

53



Dikmeler alınır ve alüminyum master sökülür.

54



Hazırlanan perdeliğe kartonpiyer sabitlenir.

55



KÖŞE BİRLEŞİMLERİ

Köşe birleşimlerinde kullanılacak kartonpiyerler, 45 derece açıyla kartonpiyer gönyesi üzerinde testere yardımıyla kesilir.

56



Kartonpiyer köşeleri motifler dikkate alınarak sabitlenir.

57



ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger ile temizlenir.

58



EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

DEKORATİF UYGULAMALAR

1



GÖBEK

Farklı tip ve motifte göbek dökümleri kartonpiyer harcı ile yapılabilir.

2



NİŞ – SÖVE

Farklı tip ve motifte niş ve söve dökümleri kartonpiyer harcı ile yapılabilir.

3



APLİK

Farklı tip ve motifte aplik dökümleri kartonpiyer harcı ile yapılabilir.

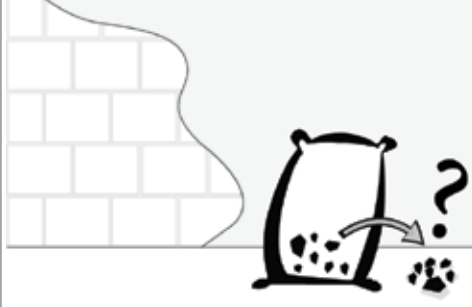





4



HEYKEL

Farklı tip ve motifte heykel dökümleri kartonpiyer harcıyla yapılabilir.

Sık Sorulan Sorular



SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
KARTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	KARTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, KARTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		KARTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
KARTEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	KARTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeterli miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	KARTEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	KARTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.
	! KARTEK , gerek kartonpiyer dökümünde gerekse yapıştırılmasında kullanıldığı için, üretim aşamasında, kullanım ve donma süresi her iki imalat göz önüne alınarak ayarlanmaktadır. ■ Kartonpiyer sabitlemesi yapan uygulamacıların bu durumu dikkate almaları gerekmektedir.	




SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

		
<p>KARTEK harcı neden uzun sürede donuyor?</p>	<p>Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.</p> <p>Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.</p> <p>Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.</p> <p>! KARTEK, gerek kartonpiyer dökümünde gerekse yapıştırılmasında kullanıldığı için, üretim aşamasında kullanım ve donma süresi her iki imalat göz önüne alınarak ayarlanmaktadır. Kartonpiyer sabitlemesi yapan uygulamacıların bu durumu dikkate almaları gerekmektedir.</p>	<p>KARTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p> <p>10 kg KARTEK için 7 – 7,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.</p> <p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>

		
<p>Kartonpiyer kalıptan neden ayrılmıyor?</p>	<p>Kartonpiyer, kalıptan erken çıkarılmaya çalışılmaktadır.</p> <p>Kartonpiyerin kalıptan düzgün çıkması için kullanılan karışım uygun değildir.</p> <p>Karışım, yüzeyin tamamına sürülmemiştir ya da miktarı yeterli değildir.</p>	<p>Kartonpiyeri kalıptan çıkarmak için en az 25 dakika beklenmelidir.</p> <p>Kartonpiyerin kalıptan düzgün çıkması için, uygun kalıp ayırıcı malzeme kullanılmalıdır.</p> <p>Kartonpiyerin kalıptan düzgün çıkması için, uygun kalıp ayırıcı malzeme, kalıp yüzeyinin tamamına sürülerek yüzey hazırlanmalıdır.</p>

<p>KARTEK neden çürük çıkıyor? (Neden dayanımı az?)</p>	<p>Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.</p> <p>Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.</p> <p>Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde, önceki karışımlardan donmuş alçı parçacıkları kalmıştır.</p> <p>Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.</p>	<p>KARTEK harcında temiz su kullanılmalıdır.</p> <p>10 kg KARTEK için 7 – 7,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.</p> <p>Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.</p> <p>Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.</p>
--	---	---

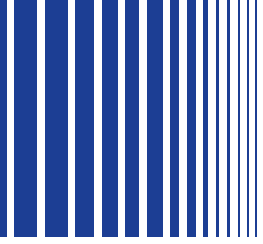
SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
KARTEK neden bembeyaz renkte değil?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	KARTEK harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Renkteki farklılık hammaddeden kaynaklanmıştır.	Alçı taşı, doğada bulunduğu bölgeye göre farklı kalınlıklardaki toprak örtüsünün altından çıkartılarak ayıklanır. Ayıklanmayan taneler renkte değişime neden olur. Alçı taşı doğada mutlaka beyaz renkte bulunmaz. Sarı, kahverengi hatta siyah renkte olanları da vardır. Hammaddeden kaynaklanan renk değişimleri ürün kalitesinde farklılık yaratmadığı gibi belli bir zaman içinde doğal beyaz rengini alır.
Kartonpiyer, yapıştırılırken neden kırılıyor?	KARTEK harcı gereğinden fazla karıştırılmıştır.	KARTEK harcı, bir kez karıştırılıp kıvamını bulduktan sonra, ikinci kez karıştırılmamalıdır
	Keten ya da cam elyafı, yeterince ve düzgün olarak serilmemiştir.	Keten ya da cam elyafı, ilk kat kartonpiyer üzerine düzgün olarak serilmeli ve yeterli miktarda kullanılmalıdır.
	Kalıptan çıkarılan kartonpiyerler, yeteri kadar kurumadığından dayanım kazanmamıştır.	Kartonpiyerler havalandırılan bir ortamda tam olarak kurutulmalıdır.
Kartonpiyer uygulandıktan sonra neden çatlıyor?	Kartonpiyer ek yerlerinde (derzlerde) yeterli miktarda kartonpiyer harcı kullanılmamıştır.	Kartonpiyer ek yerleri (derzleri) yeterli miktarda kartonpiyer harcı ile doldurulmalı ve düzeltilmelidir.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg KARTEK için 7 – 7,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Kartonpiyer, binanın yapısal hareketlerinden dolayı çatlamıştır.	Büzülme – genleşme, oturma gibi binanın yapısal hareketleri sonucu kolon, kiriş, döşeme gibi yapı elemanlarında oluşabilecek çatlamalar, kartonpiyerlerin çatlamasına yol açabilir. Yapısal hareketlerden kaynaklanan bu çatlakların KARTEK 'in ürün kalitesi ve uygulama ile çoğunlukla bir ilgisi yoktur. Özellikle yeni binaların bir süre oturması beklenmeli ve tamirat göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<p>Kartonpiyer, sabitlendiği yüzeyden neden düşüyor?</p>	<p>Kartonpiyerin yapıştırıldığı yüzeyde toz ve tutunmayı önleyici maddeler vardır. Kartonpiyerin yapıştırıldığı yüzey çok pürüzsüzdür.</p>	<p>Toz ve tutunmayı önleyici maddeler uygulama öncesi temizlenmelidir.</p>
	<p>Kartonpiyerin yapıştırıldığı yüzey çok pürüzsüzdür.</p>	<p>Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler bir şekilde pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser kullanılarak çentikleme yapılabilir.</p>
	<p>Kartonpiyerin yapıştırıldığı yüzey veya kartonpiyer çok kurudur.</p>	<p>Kuru ve sıcak yüzeyler ile kartonpiyerlerin arkası, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.</p>
	<p>Yapıştırma için hazırlanan kartonpiyer harcında kullanılan su miktarı fazladır.</p>	<p>Yapıştırma harcı hazırlanırken, 10 kg KARTEK için 6 – 6,5 lt su yeterlidir; karışımda bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır. Yapıştırma harcının, döküm harcına göre daha katı olması gerektiğinden, karışımda daha az su kullanıldığı dikkate alınmalıdır.</p>
	<p>Yapıştırma için hazırlanan kartonpiyer harcı donmaya başladıktan sonra kullanılmıştır.</p>	<p>Donma başladıktan sonra harç kullanılmamalıdır.</p>
	<p>Kartonpiyerin yapıştırıldığı duvar – tavan yüzeyler mastarında değildir.</p>	<p>Duvar – tavan yüzeyleri KARTEK sıva alçısı ile düzeltilmeli ve mastarına getirilmelidir.</p>
<p>KARTEK uygulaması hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</p>	<p>İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.</p>	<p>Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, KARTEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.</p>

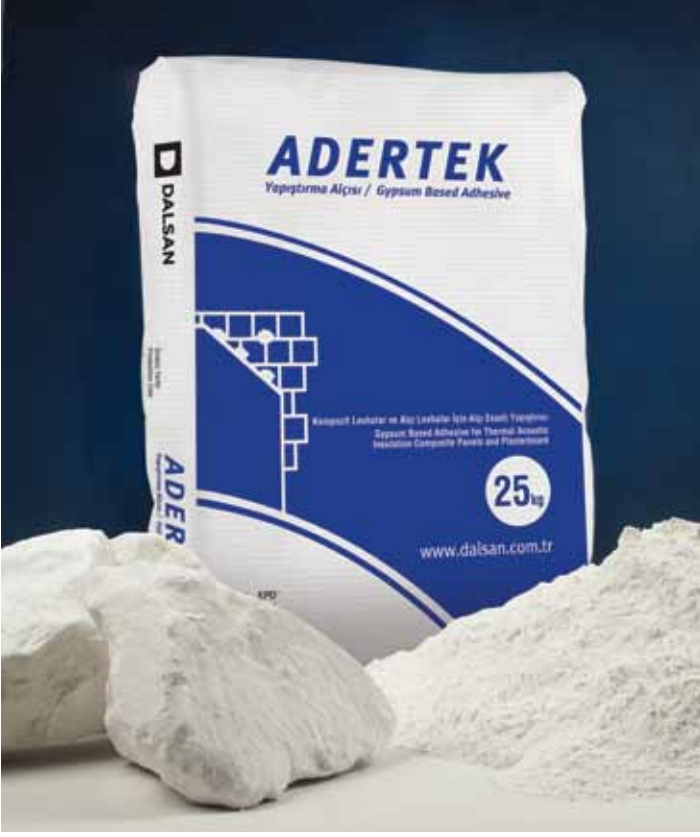


Yapıştırma Alçısı

ADERTEK



Genel Tanım



COREX, EPS (genleştirilmiş polistren), XPS (haddelenmiş polistren), mineral yünler (camyünü, taşyünü) ve yalıtımlı kompozit levhaları; tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeylere yapıştırmada kullanılan yapı alçısıdır.

Ana Özellikler

- EPS, XPS ve mineral yünler ile içten ısı yalıtım uygulamaları için son derece uygun bir yapıştırıcıdır.
- Hacim kaybını en az seviyeye indirir.
- Yüksek dayanım ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Donma sonrası, dayanımı çok hızlı artar.
- Uygulamada kolaylık sağladığından yapım hızını artırır.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- İç Mekanlarda
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar

Sarf Malzemeleri

ADERTEK



Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi



Sıva Malası



Çelik Mala



Aluminyum Master



Mekanik Karıştırıcı



Çırpaç



İspatula



Su Terazisi



Genel Özellikler

Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	6,5-7 lt suya 10 kg ADERTEK
Kullanım Süresi	45 dakika
Donma Süresi	80 dakika
Yapışma Dayanımı	0.06 MPa (TS EN 14496'ya göre)
160 Mikron Elekten Geçen	%99,5
45 Mikron Elekten Geçen (en az)	%80
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	700 – 750 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1075 – 1125 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,39 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

Sahip Olduğu Standart

TS EN 14496

Ambalaj

Polipropilen Torba 25 kg ± %2

Tüketim Miktarı

YÜZEY TİPİ	MİKTAR (kg / m ²)*
Brüt Beton Üzeri	1,5-2,0
İnce Sıva Üzeri	2,0-2,5
Kaba Sıva üzeri	2,5-3,0
Gazbeton Üzeri	3,0-5,0
Tuğla Üzeri	3,0-5,0

* Yüzey kalitesine göre, ADERTEK tüketim miktarı 1kg/m² artabilir.

Uygulama

Duvar



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Bu işlem, fırça yardımıyla yapılabilir.



PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler bir şekilde pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser kullanılarak çentikleme yapılabilir.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



DİKKAT!

ADERTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen, alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.

ADERTEK Yapıştırma Alçısı



9

TORBANIN AÇILMASI
ADERTEK torbası maket bıçağı ile kesilir.



10

SEPELEME
ADERTEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6,5-7 lt suya 10 kg ADERTEK'tir.



11

SEPELEME
ADERTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.



12

BEKLEME SÜRESİ
Birkaç dakika beklenir.



13

TÜKETİM MİKTARI
Sayfa 80'e bakınız.



14

DİKKAT!
Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.



15

KARIŞTIRMA 1. YÖNTEM
Kariştirme düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksekdevir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.



16

KARIŞTIRMA 2. YÖNTEM
Kariştirme, elle yapılacaksa siva malası ya da çırpaç kullanılabilir.



17

KIVAM
Tekne içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topaklar kamayacak şekilde karıştırılır.

18



KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 45 dakika kullanılabilir.

19



DİKKAT!

ADERTEK harcına, karıştımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

20



HARÇIN ALINMASI

ADERTEK harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

21



UYGULAMA – 1.YÖNTEM

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile COREX'in arkasına eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde uygulanır.

22



Yapıştırma harcı COREX'in boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla uygulanır. Harç, COREX yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

23



ÖBEKLEMENİN YARARI

ADERTEK uygulamasının öbekler halinde yapılması, yüzeyin rahatlıkla teraziye alınmasını sağlar.

24



TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ

COREX nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında 1 cm boşluk bırakılır. Bunun için levha altına alçı levhadan takozlar yerleştirilir.

25



TAKOZLARA OTURTMA

COREX, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

26



DUVARA YAKLAŞTIRMA

COREX duvara doğru itilir.

27



YAPIŞTIRMA

COREX duvara yapıştırılır.

28



UYGULAMA – 2. YÖNEM

İşgücünün yetersiz olduğu durumlarda, levhaları ağırlaştırmamak için, **ADERTEK** harcı duvar yüzeyine doğrudan uygulanabilir.

29



TAKOZLARA OTURTMA

COREX, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

30



DUVARA YAKLAŞTIRMA

COREX duvara doğru itilir. Teraziden kaçıklık 3 cm'den fazla ise alçı levha parçaları ile ön takozlama yapılır.

31



YAPIŞTIRMA

COREX duvara yapıştırılır.

32



MASTARLAMA

COREX, master yardımıyla duvara bastırılır.

33



TERAZİ KONTROL

Bu aşamadan hemen sonra, yüzeyin yatay ve düşey terazisi kontrol edilir. Bu işlem, yaklaşık 30 dakika sonra tekrarlanmalıdır.

34



EPS UYGULAMALARI

Hazırlanan yapıştırma harcı spatula ile EPS'lerin arkasına eni doğrultusunda en az 2 öbek olacak şekilde uygulanır.

35



Yapıştırma harcı EPS'lerin boyu doğrultusunda 30'ar cm arayla uygulanır. Harç, EPS'lerin yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

36



DUVARA YAPIŞTIRMA

EPS duvara doğru itilerek yapıştırılır.

37



XPS UYGULAMALARI

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile XPS'lerin arkasına eni doğrultusunda en az 2 öbek olacak şekilde uygulanır.

38



Yapıştırma harcı XPS'lerin boyu doğrultusunda 30'ar cm arayla uygulanır. Harç XPS'lerin yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

39



XPS duvara doğru itilerek yapıştırılır

40



EPS – XPS KOMPOZİT LEVHALAR

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile kompozit levhaların arkasına eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde uygulanır.

41



Yapıştırma harcı kompozit levhaların boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla uygulanır. Harç, kompozit levhaların yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

42



ÖBEKLEMENİN YARARI

ADERTEK uygulamasının öbekler halinde yapılması yüzeyin rahatlıkla teraziye alınmasını sağlar.

43



TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ

Kompozit levha nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında 1 cm boşluk bırakılır. Bunun için levha altlarına alçı levhadan takozlar yerleştirilir.

44



TAKOZLARA OTURTMA

Kompozit levha, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

ADERTEK Yapıştırma Alçısı



YAPIŞTIRMA

Kompozit levhalar duvara yapıştırılır



MASTARLAMA

Kompozit levhalar, master yardımıyla duvara bastırılır.



TERAZİ KONTROL

Bu aşamadan hemen sonra, yüzeyin yatay ve düşey terazisi kontrol edilir. Bu işlem yaklaşık 30 dakika sonra tekrarlanmalıdır.



MİNERAL YÜN UYGULAMALARI

Mineral yünlerin arkasına öbekleme yapılmadan önce, 20 cm arayla şeritler halinde **ADERTEK** sürülür.



BEKLEME SÜRESİ

60 – 90 dakika beklenir.



Yapıştırma harcı, mineral yünlerin arkasındaki şeritler üzerine, yüzey alanının en az %20'sini kaplayacak şekilde öbeklenmelidir.



YAPIŞTIRMA

Mineral yünler duvara yapıştırılır.



MİNERAL YÜNLÜ KOMPOZİT LEVHALAR

Mineral yünlü kompozitlerin arkasına öbekleme yapılmadan önce, 30 cm arayla şeritler halinde **ADERTEK** sürülür.



BEKLEME SÜRESİ

60 – 90 dakika beklenir.

54



Yapıştırma harcı mineral ynl kompozitlerin arkasındaki Şeritler zerine, yüzey alanının en az %20'sini kaplayacak Şekilde beklenmelidir.

55



Bu aşamadan sonra mineral ynl kompozit levhalar 43 – 47 nolu adımlarda gösterildiği gibi yapıştırılır. (Bakınız Sayfa 81 – 82)

56



DONMA SÜRESİ
~ 80 DAKIKA

DONMA SÜRESİ
ADERTEK harcı yaklaşık 80 dakikada donacaktır.

57



ALĐI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alĐı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alĐı, sünger yardımıyla temizlenir.







58



EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı Şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
ADERTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	ADERTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, ADERTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		ADERTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 15 torba stiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
ADERTEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	ADERTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeterli miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	ADERTEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	ADERTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

		
ADERTEK harcı neden uzun sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	ADERTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg ADERTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

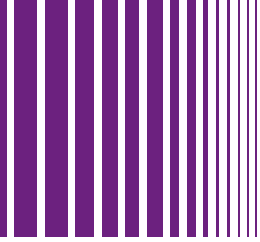
		
ADERTEK'in yüzeye tutunması neden zayıftır?	Yüzeyde toz ve tutunmayı önleyici maddeler vardır.	Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.
	Yüzey çok kurudur.	Çok kuru yüzeyler uygulamaya başlamadan önce ıslatılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg ADERTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.
	ADERTEK uygulanan yüzey son derece pürüzsüzdür.	Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir.
	Uygulama soğuk havada yapılmıştır.	Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır

ADERTEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olma durumunda yapılabilir mi?	İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.	Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, ADERTEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.
--	---	---



Derz Dolgu Alçısı

DERZTEK



Genel Tanım



COREX ek yerlerinde, derz bandıyla birlikte kullanılan dolgu alçısıdır.

Ana Özellikler

- Kullanıcıya sürüm kolaylığı sağlar.
- Bünyesinde bulunan özel katkı maddeleri DERZTEK harç suyunun COREX yüzeyince emilmesini geciktirir.
- Dolgu işlevinin yanısıra, özel tane dağılımından dolayı pürüzsüz bir yüzey oluşturur.
- Yüksek yapışma özelliğine sahiptir.
- Esneme özelliğine sahip olduğundan derzlerde çatlama yapmaz. Uygulandığı yüzeyin yekpare çalışmasını sağlar.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- İç Mekanlarda
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar
- Onarım ve yenileme işleri

Sarf Malzemeleri

DERZTEK	
Derz Bandı	
Kağıt Bant	
Delikli Köşe Profili	
Köşe Bandı	

Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi		Ispatula	
Mekanik Karıştırıcı		Tornavida	
Sıva Malası		Profil Makası	
Çırpaç		Su Terazisi	
Çelik Mala		Zımpara (İnce)	

Genel Özellikler

Teknik Özellikler	
Su / Alçı Oranı	6 – 6,5 lt suya 10 kg DERZTEK
Kullanım Süresi	60 dakika
Donma Süresi	130 dakika
160 Mikron Elekten Geçen (en az)	%99,5
45 Mikron Elekten Geçen (en az)	%80
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	750 – 800 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1050 – 1100 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,39 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1
Sahip Olduğu Standart	
TS EN 13963	3B (Dolgu ve Son Kat İçin Derz Alçısı)
Ambalaj	
Polipropilen Torba	25 kg ± %2
Kraft Torba	15 kg ± %2

Uygulama

Duvar



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



DİKKAT!

DERZTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen, alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.



TORBANIN AÇILMASI

DERZTEK torbası maket bıçağı ile kesilir.



SEPELEME

DERZTEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6 – 6,5 lt suya 10 kg DERZTEK'tir.

9



SEPELEME

DERZTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.

10



BEKLEME SÜRESİ

Birkaç dakika beklenir.

11



DOLGUDA

TÜKETİM MİKTARI

DERZTEK'in tüketim miktarı bölme duvarda 0,8 kg/m², giydirme duvar ve asma tavanda 0,4 kg/m²'dir.

12



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

13



KARIŞTIRMA – 1. YÖNTEM

Karıştırma düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksek devir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.

14



KARIŞTIRMA – 2. YÖNTEM

Karıştırma, elle yapılacaktır SIVARTEK sıva malası ya da çırpaç kullanılabilir.

15



KIVAM

Kap içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topraklar kalmayacak şekilde karıştırılır.

16



KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 1 saat kullanılabilir.

17



DİKKAT!

DERZTEK harcına karışımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

18

**HARCIN ALINMASI**

Harç, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

19

**ÖN DOLGU**

Duvar birleşimleri ile alçı levhalar arasındaki 3 mm'den fazla boşluklara, uygulama öncesi **DERZTEK** ile ön dolgu yapılmalıdır.

20

**DERZ BANDI UYGULAMASI**

DERZTEK uygulamasından önce, COREX derzlerini ortalayacak şekilde COREX derz bandı, iyice bastırılarak yapıştırılır.

21

**UYGULAMA**

Derz bandının üzerine, ıspatula genişliğince ilk kat **DERZTEK** bolca sürülür.

22

**DUVAR UYGULAMASI**

DERZTEK uygulaması ıspatula ile aşağıdan yukarıya doğru bastırılarak yapılmalıdır.

23

**BEKLEME SÜRESİ**

İlk katın kuruması için 2 saat beklenir.

24

**PÜRÜZLÜLÜKLERİN GİDERİLMESİ**

İkinci kat sürülmeden önce, yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilir.

25

**İKİNCİ KAT DERZTEK UYGULAMASI**

İkinci **DERZTEK** katı, yaklaşık 20 cm genişliğinde alçı levha yüzeyini sıfırlayacak şekilde çelik mala ile uygulanır.

26

**VİDA BAŞLARININ KONTROLÜ**

Vida başlarının COREX ile hemiyüz olup olmadıkları ıspatula ile kontrol edilir.

27



Çıkıntı yapan vida başları COREX yüzeyi ile hemyüz olacak şekilde tornavida ile sıkılır.

28



Vida başları **DERZTEK** ile kapatılır.

29



ZIMPARALAMA

Son kat **DERZTEK** kuruduktan sonra zımparalanır. **SATENTEK** ile tüm yüzey pertahlanır. Böylelikle yüzey boyaya hazır hale getirilir.

30



DELİKLİ KÖŞE PROFİLİ – KESİM

Delikli köşe profili, profil makasıyla duvar yüksekliğinde veya istenilen boyutta kesilir.

31



KÖŞE PROFİLİ – UYGULAMA

COREX ile yapılan bölme duvarın her iki köşesine **DERZTEK** uygulanır.

32



Delikli köşe profili **DERZTEK** üzerine bastırılır ve terazisi kontrol edilir.

33



Delikli köşe profilini örtecek şekilde **DERZTEK** uygulanır.

34



KÖŞE BANDI – KESİM

Köşe bandı, profil makasıyla duvar yüksekliğinde veya istenilen boyutta kesilir.

35



KÖŞE BANDI – UYGULAMA

COREX ile yapılan bölme duvarın her iki köşesine **DERZTEK** uygulanır.

36

**BASTIRMA**

Köşe bandı **DERZTEK** üzerine bastırılır ve kuruduktan sonra üzerine **DERZTEK** uygulanır.

37



DONMA SÜRESİ
~ 130 DAKİKA

DONMA SÜRESİ

DERZTEK harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.

38

**ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ**

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger ile temizlenir.

39

**EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ**

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Uygulama Tavan



1 TAVAN ÖN DOLGU

Duvar ve tavan ile alçı levhalar arasındaki 3 mm'den fazla boşluklara, uygulama öncesi **DERZTEK** ile ön dolgu yapılmalıdır.



2 DERZ BANDI UYGULAMASI

DERZTEK uygulamasından önce, alçı levha derzlerini ortalayacak şekilde derz bandı, iyice bastırılarak yapıştırılır.



3 UYGULAMA

Derz bandının üzerine, ıspatula genişliğince ilk kat **DERZTEK** bolca sürülür.



4 BEKLEME SÜRESİ

İlk katın kuruması için 2 saat beklenir.v



5 PÜRÜZLÜLÜKLERİN GİDERİLMESİ

İkinci kat sürülmeden önce, yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilir.



6 İKİNCİ KAT DERZTEK UYGULAMASI

İkinci **DERZTEK** katı, yaklaşık 20 cm genişliğinde COREX yüzeyini sıfırlayacak şekilde çelik mala ile uygulanır.



7 VİDA BAŞLARININ KONTROLÜ

Vida başlarının alçı levhayla hemyüz olup olmadıkları ıspatula ile kontrol edilir.



Çıkıntı yapan vida başları alçı levha yüzeyi ile hemyüz olacak şekilde tornavida ile sıkılır.



9

Vida başları **DERZTEK** ile kapatılır.



10

ZIMPARALAMA
Son kat **DERZTEK** kuruduktan sonra zımparalanır. **SATENTEK** ile tüm yüzey perdahlanır. Böylelikle yüzey boyaya hazır hale getirilir.



11

DONMA SÜRESİ
~ 130 DAKIKA

DONMA SÜRESİ
DERZTEK harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.



12

ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger ile temizlenir.

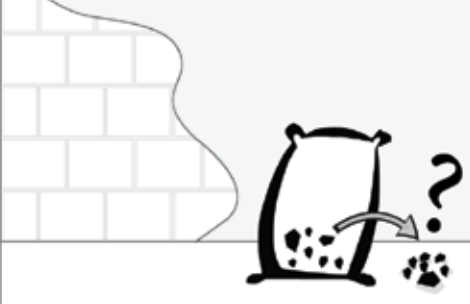







13




EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.







Sık Sorulan Sorular



SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
DERZTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	DERZTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, DERZTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		DERZTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
DERZTEK harcında neden topaklar oluşuyor?	Sepeleme sonrası suyla temas etmemiş fazla miktarda DERZTEK bulunmaktadır.	DERZTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir. DERZTEK 'in suyu yeterince emmesini sağlamak için, birkaç dakika beklenmelidir.
	Yeteri kadar karıştırma yapılmamıştır.	Kabın içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

		
<p>DERZTEK harcı neden kısa sürede donuyor?</p>	<p>Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.</p>	<p>DERZTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p>
	<p>Karışımında kullanılan su miktarı yetersizdir.</p>	<p>Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeterli miktarda suyla karıştırılmalıdır.</p>
	<p>Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.</p>	<p>Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.</p>
	<p>DERZTEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.</p>	<p>DERZTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.</p>
	<p>20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)</p>	<p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>

		
<p>DERZTEK harcı neden uzun sürede donuyor?</p>	<p>Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.</p>	<p>DERZTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p>
	<p>Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.</p>	<p>10 kg DERZTEK için 6 – 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.</p>
	<p>20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)</p>	<p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>

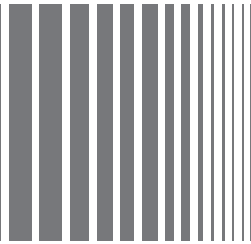
SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
DERZTEK neden çökme yapıyor?	Uygulama tek kat yapılmıştır.	Derz bandının üzerine, ispatula genişliğince ilk kat DERZTEK uygulamasından yaklaşık 2 saat sonra, ikinci DERZTEK katı 20 cm genişliğinde, alçı levha yüzeyini sıfırlayacak şekilde çelik mala ile uygulanır.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg DERZTEK için 6 – 6,5 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
		
DERZTEK neden çizik yapıyor?	DERZTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatla ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alınırken, DERZTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir. DERZTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	İlk kat DERZTEK uygulamasından sonra yüzeyde çizik yapabilecek parçalar kalmıştır.	Uygulama yapılacak yüzeydeki pürüzlülükler ispatula ile giderilmelidir.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
DERZTEK neden çatlıyor?	Gerekli yerlere ön dolgu yapılmamıştır.	Duvar ve tavan ile alçı levhalar arasındaki 3 mm'den fazla boşluklara, uygulama öncesi DERZTEK ile ön dolgu yapılmalıdır.
	DERZTEK , derz bandı kullanılmadan uygulanmıştır.	DERZTEK uygulamasından önce, alçı levha derzlerini ortalayacak şekilde derz bandı, iyice bastırılarak yapıştırılır.
	Derz dolgu işlemi yapıldıktan sonra sarsıntıya yol açacak uygulamalar yapılmıştır.	Sarsıntıya yol açacak, spot ve buat açma ile havalandırma kanalı geçirme vb. amaçlı işler derz dolgu uygulamasından önce mutlaka tamamlanmalıdır.

		
DERZTEK uygulaması hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?	İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.	Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, DERZTEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.



EKLER





SAKLAMA KOŞULLARI



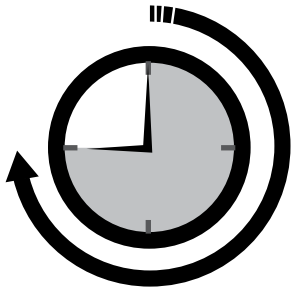
Tüm yapı alçıları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmelidir.



Torbalar, zeminle temas etmemeli, nem ve yağışmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.



Kötü depolama koşulları ya da kullanım süresinin aşılması YAPI ALÇILARI'nın niteliklerini bozar.



Tüm yapı alçıları, üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.

İŞ GÜVENLİĞİ VE İŞÇİ SAĞLIĞI



Şantiye içerisinde güvenliğiniz için mutlaka baret kullanınız.



Çivi batması, ağır malzemelerin düşmesi gibi risklerden ayaklarınızı korumak için çelik burunlu bot giyiniz.



Uygulamalar sırasında ellerinizi korumak amacıyla plastik eldiven kullanınız.



Gözünüze parça sıçrayabilecek uygulamalarda (çentikleme gibi) mutlaka koruyucu gözlük kullanınız.



İndirme-bindirme ve karıştırma sırasında toz yutmamak için ağız maskesi kullanınız.



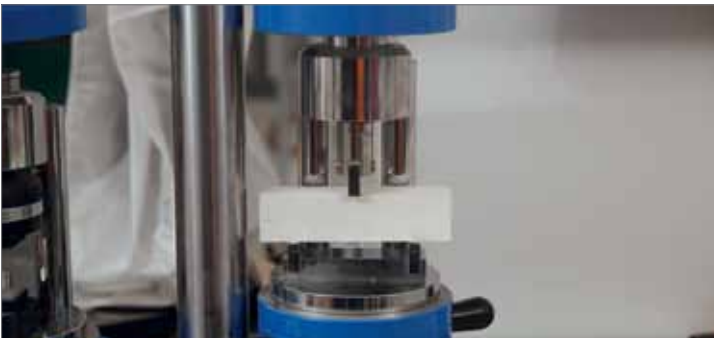
Bütün yapı alçılarının üretiminde hammadde olarak kullanılan alçı taşı gün boyunca her 4 saatte bir 5 ayrı kalite testinden geçirilmektedir. Üretimde kullanılan Hemihidrat, Perlit ve Kalsit de 4'er saat aralıklarla test edilmektedir.



Üretilen her yapı alçısı 45 dakika ile 7 gün periyodunda tekrarlanan, ortalama 15 ayrı testten geçirilmektedir.



Lazer Granülometri Analiz cihazı gibi yüksek hassasiyetli test aletleri kullanılarak, kalitede mükemmellik hedeflenmektedir.



Basınç ve eğilmede çekme dayanımları, son derece gelişmiş test cihazları kullanılarak, her hafta düzenli olarak ölçülmektedir.



Kalite kontrol ve üretim kayıtları tüm detaylarıyla bilgisayar ortamında saklanmakta ve gerektiğinde geçmişe dönük sorgulama, dakika hassasiyetinde yapılabilmektedir.

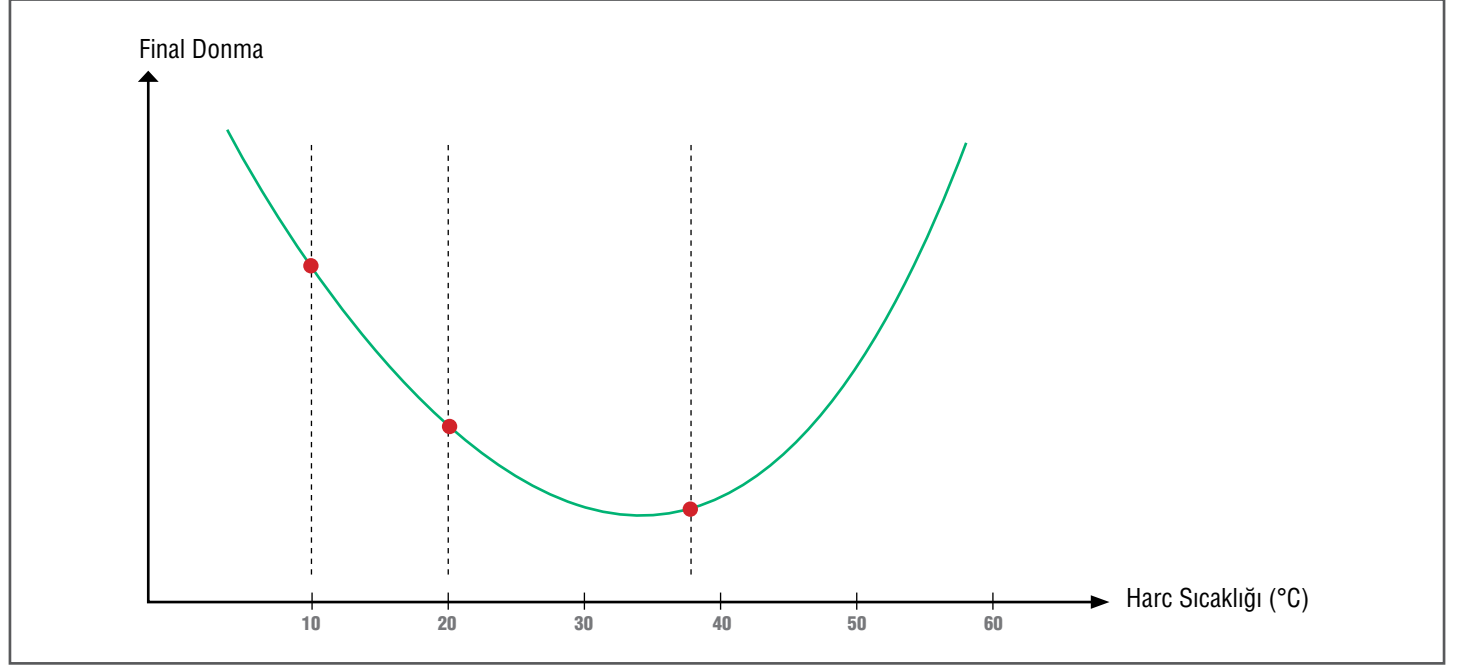
Grafikler

Bu bölümde;

- Farklı etkenlerin yapı alçıları üzerindeki etkileri gösterilmiştir, ancak grafiklerin tüm yapı alçılarını temsil etmelerini sağlamak üzere y-eksenlerinde değer belirtilmemiştir.
- Grafikler incelenirken, y-eksenlerindeki değerlerin alçıdan alçıya farklılık gösterdiğinin dikkate alınması gerekmektedir.

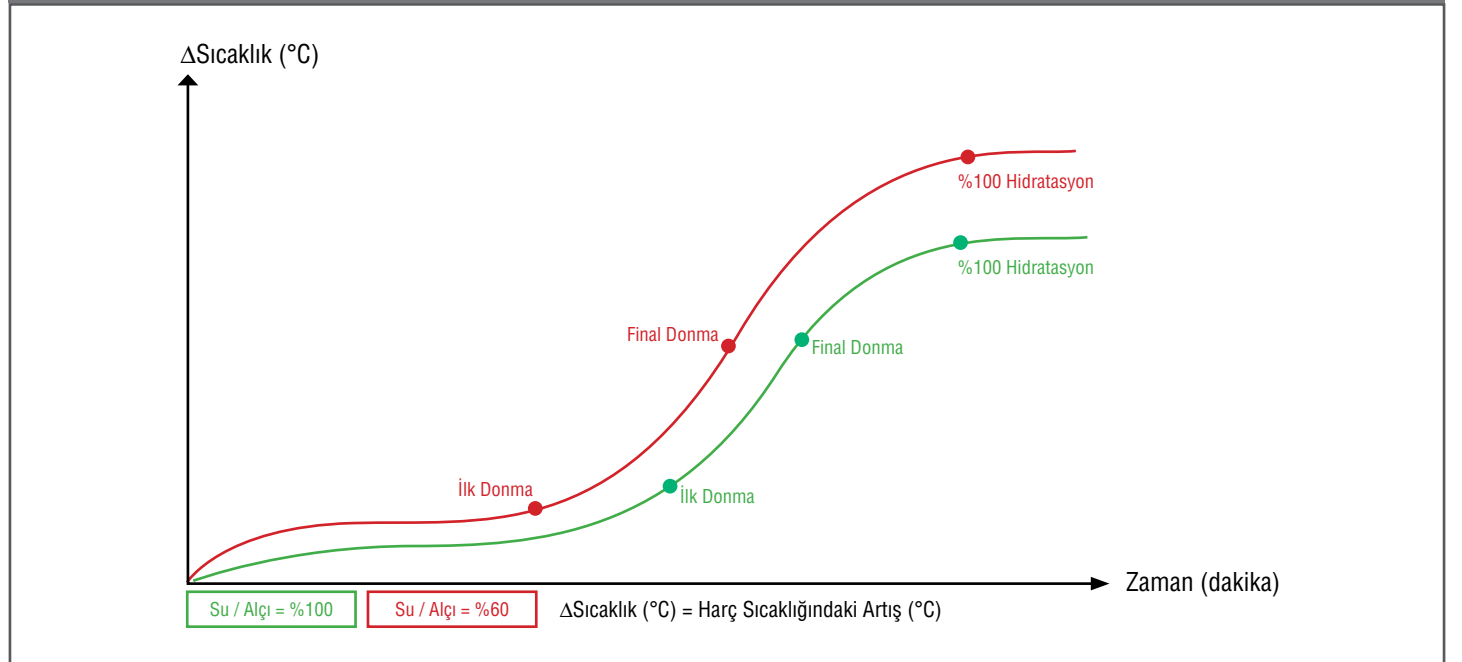
GRAFİK 1

Harç Sıcaklığı – Donma Zamanı



GRAFİK 2

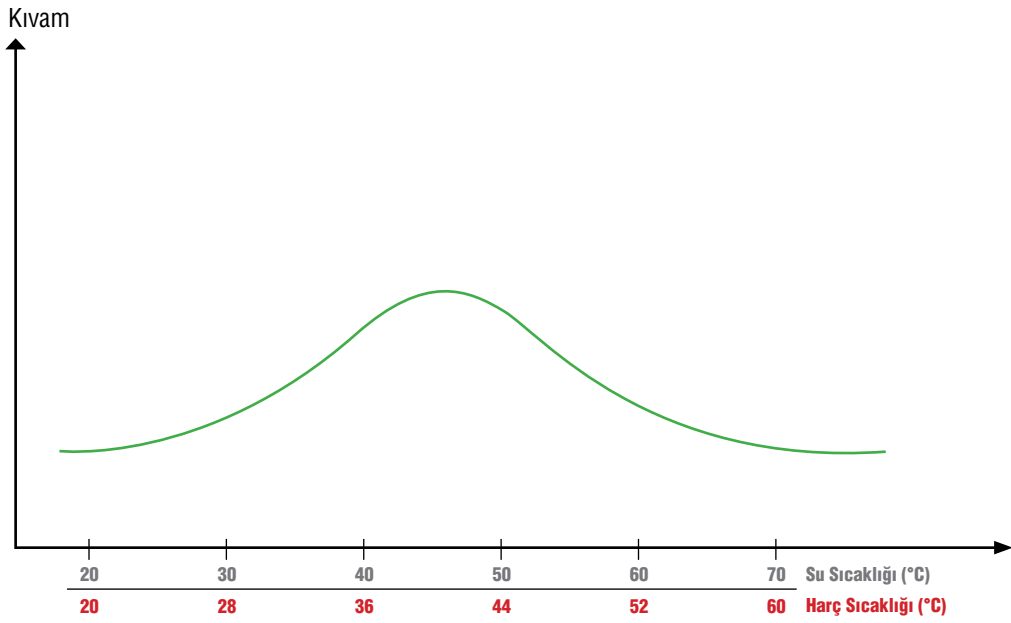
Su / Alçı Oranının Donmaya Etkisi





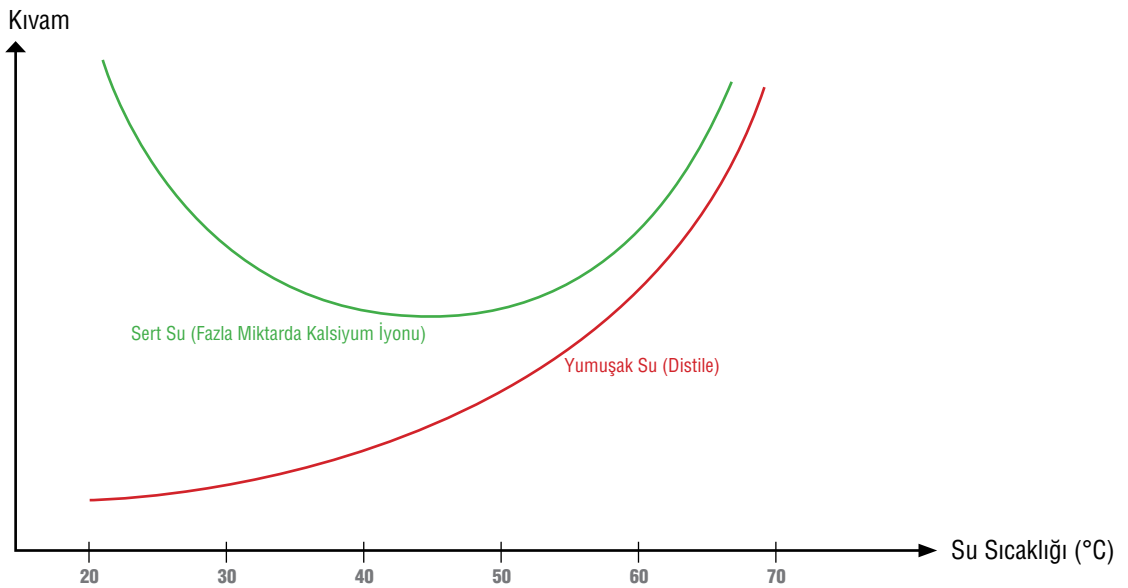
GRAFİK 3

Kıvam (Akıcılık) – Harç Sıcaklığı



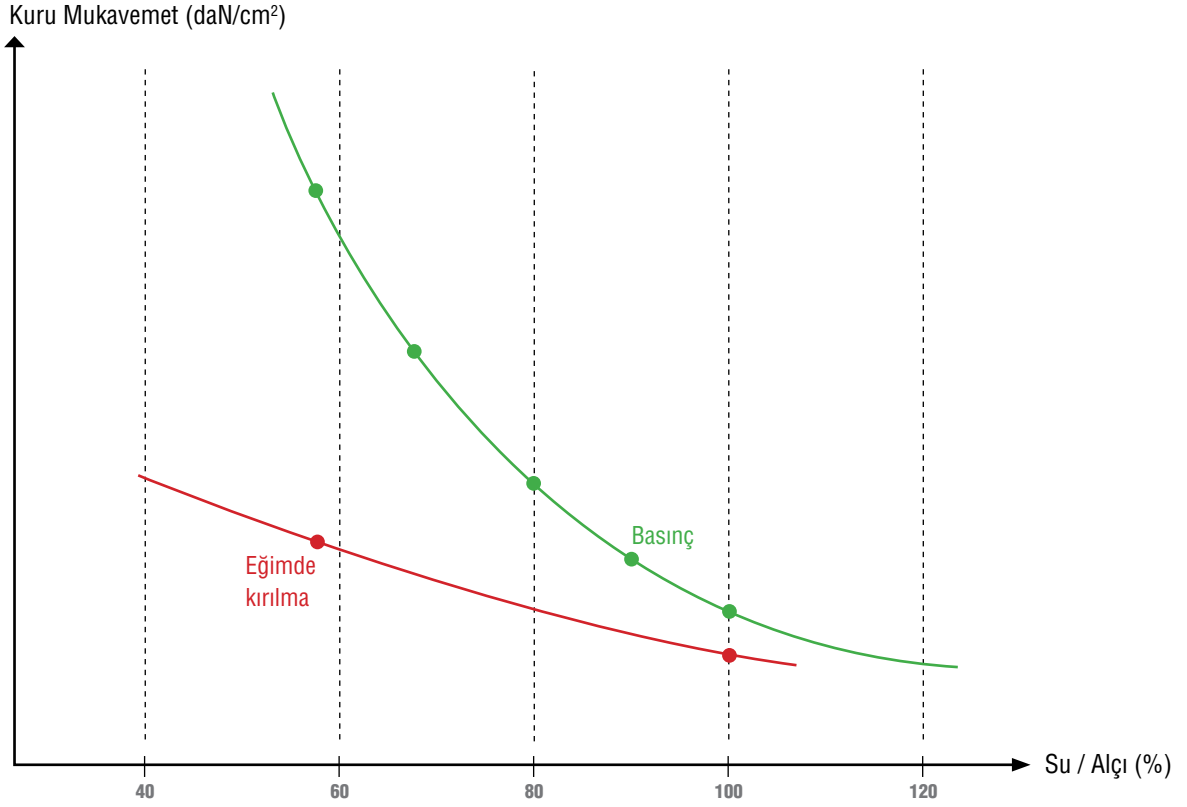
GRAFİK 4

Su Sertliği – Donma Zamanı



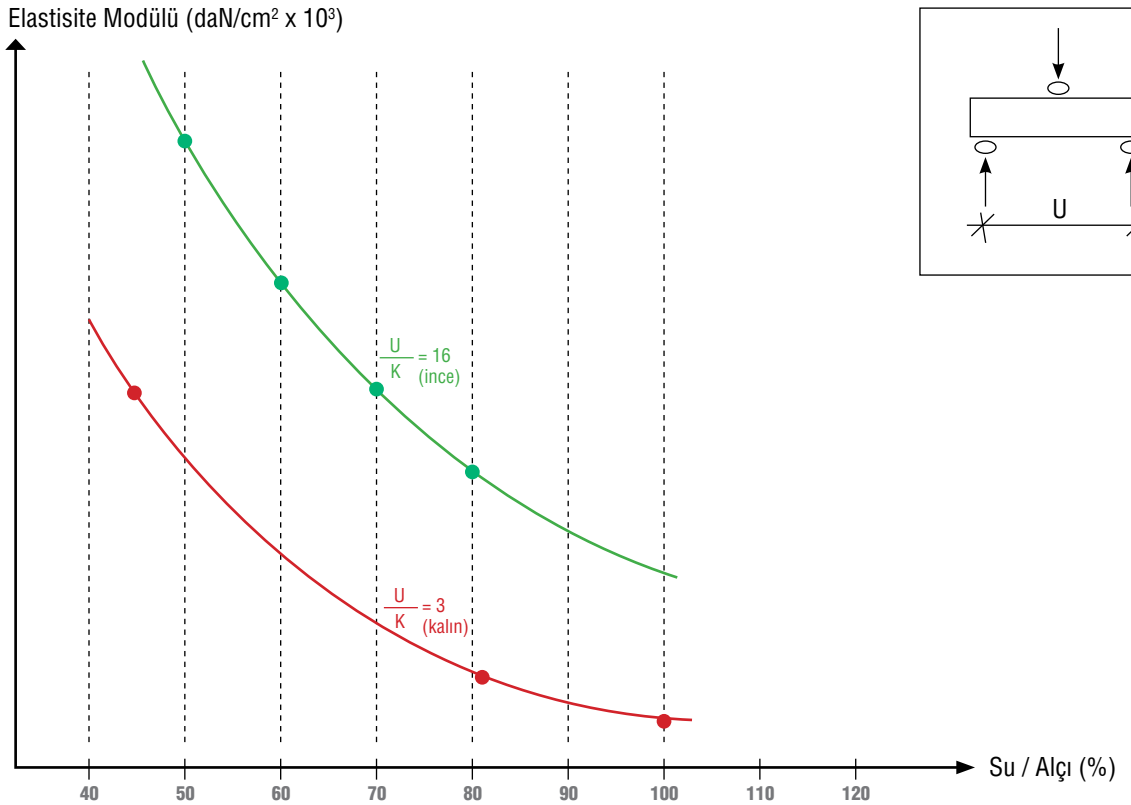
GRAFİK 5

Mukavemet – Su / Alçı Oranı



GRAFİK 6

Elastisite Modülü – Su / Alçı Oranı



Yapı Alçıları Tablosu

		
ALÇITEK Makine Sıva Alçısı	SIVATEK Perlitli Sıva Alçısı	SATENTEK Saten Perdah Alçısı
Tuğla, beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır makine sıvasıdır.	Tuğla, beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır.	Yüksek yapışma özelliğine sahip, boya altı son kat perdah alçısıdır.
		
KARTEK Kartonpiyer Alçısı	ADERTEK Yapıştırma Alçısı	DERZTEK Derz Dolgusu Alçısı
Kartonpiyer gibi dekoratif malzemelerin yapımında kullanılan yapı alçısıdır.	COREX ve kompozit panelleri çeşitli yüzeylere yapıştırma kullanılan yapı alçısıdır.	COREX ek yerlerinde, derz bantıyla birlikte kullanılan dolgu alçısıdır.



Türk Standartlarına Uygunluk Markası (TSE Markası)

TSE Markası, üzerine veya ambalajına konulduğu malların veya hizmetin ilgili Türk Standardına uygun olduğunu ve mamulle veya hizmetle ilgili bir problem ortaya çıktığında Türk Standartları Enstitüsü'nün garantisini altında olduğunu ifade eder.

DİKKAT!

TS işareti ve yanında yer alan sayı tek başına iken (TS 4600 gibi) mamulün Türk Standardına uygun ürettiğine dair üreticinin beyanını ifade eder. Türk Standartları Enstitüsü tarafından herhangi bir garanti söz konusu değildir.

REFERANS ALINAN STANDARTLAR

- TS EN 13279 Yapı ve Sıva Alçıları
- TS EN 14496 Alçı Esaslı Bağlayıcılar
- TS EN 13963 Derz Malzemeleri-Alçı Levhalar için



UYGULAMA

PAKET

STANDART

					
TEK KATTA	SIVADA	PERDAHTA	DEKORASYONDA	YAPIŞTIRMADA	DOLGUDA
					
10 kg / ~5lt	10 kg / 6,5 lt	10 kg / 6,5-7 lt	10 kg / 7-7,5 lt	10 kg / 6,5-7 lt	10 kg / 6-6,5 lt
					
EL İLE KARIŞTIRMA	EL İLE KARIŞTIRMA	EL İLE KARIŞTIRMA	EL İLE KARIŞTIRMA	EL İLE KARIŞTIRMA	EL İLE KARIŞTIRMA
					
MAKİNE İLE KARIŞTIRMA	MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞTIRMA	MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞTIRMA	MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞTIRMA	MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞTIRMA	MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞTIRMA
					
TÜKETİM 1 cm için 10 kg/m²	TÜKETİM 1 cm için 8,5 kg/m²	TÜKETİM 1 mm için 1 kg/m²	Kullanılan kalıp tipine bağlı olarak değişmektedir.	Bakınız sayfa 76 "Tüketim miktarı tablosu"	Bölme duvarda 0,8 kg/m², asma tavan ve giydirme duvarda 0,4 kg/m²
					
KURU AĞIRLIK 1150-1250 kg/m³	KURU AĞIRLIK 950-1000 kg/m³	KURU AĞIRLIK 950-1000 kg/m³	KURU AĞIRLIK 1050-1100 kg/m³	KURU AĞIRLIK 1075-1125 kg/m³	KURU AĞIRLIK 1050-1100 kg/m³
					
KULLANIM SÜRESİ ~1 SAAT	KULLANIM SÜRESİ ~1 SAAT	KULLANIM SÜRESİ ~1 SAAT	KULLANIM SÜRESİ ~45 DAKIKA	KULLANIM SÜRESİ ~45 DAKIKA	KULLANIM SÜRESİ ~1 SAAT
					
DONMA SÜRESİ ~180 DAKIKA	DONMA SÜRESİ ~150 DAKIKA	DONMA SÜRESİ ~130 DAKIKA	DONMA SÜRESİ ~30 DAKIKA	DONMA SÜRESİ ~80 DAKIKA	DONMA SÜRESİ ~130 DAKIKA
					
35 kg +/- %2	35 kg +/- %2	25 kg +/- %2	30 kg +/- %2	25 kg +/- %2	25 kg +/- %2
					
TSE TS EN 13279	TSE TS EN 13279	TSE TS EN 13279	TSE TS EN 13279	TSE TS EN 14496	TSE TS EN 13963

Alçı Uygulama Kitabı